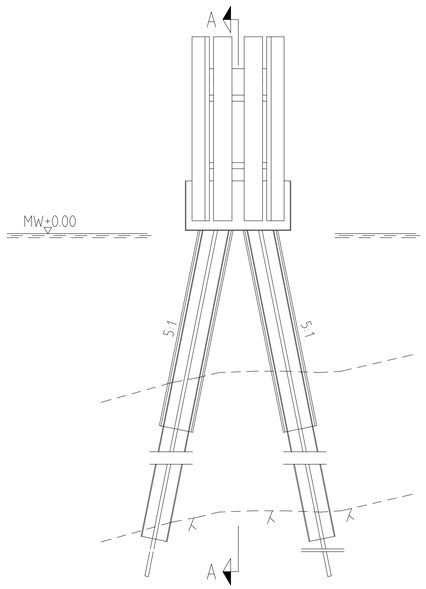
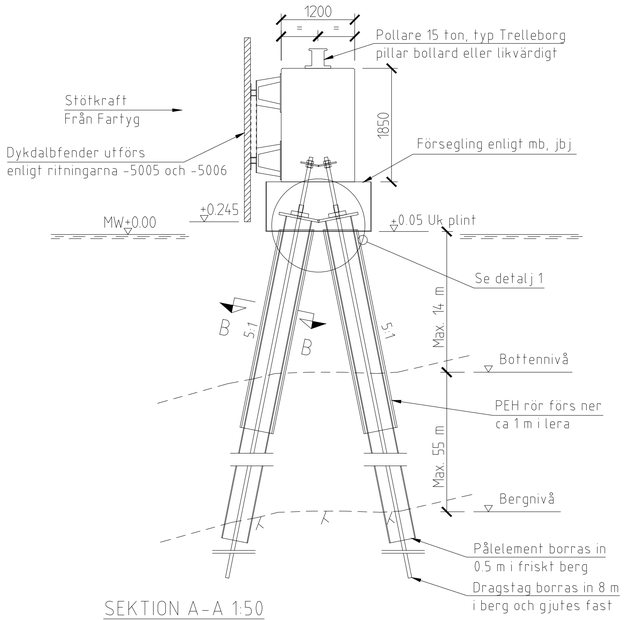
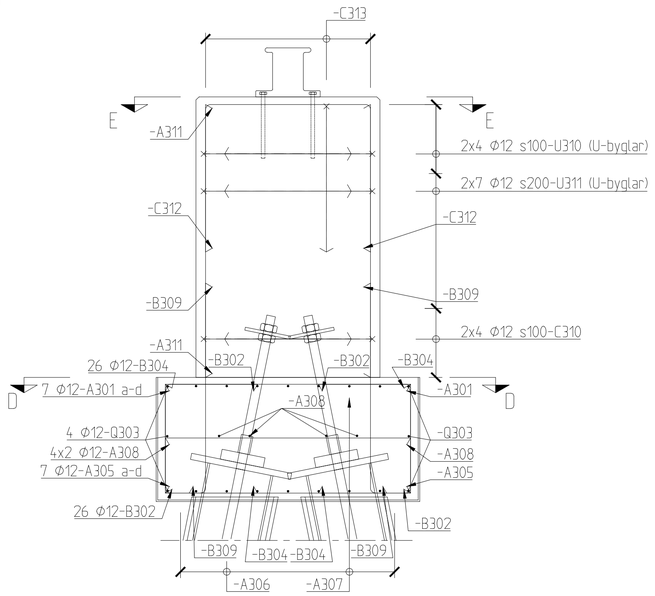


ELEVATION 1:50



SEKTION A-A 1:50



DETALJ 4, ARMERING 1:20

ALLMÄNNA ANVISNINGAR

Dykdalben är dimensionerad för horisontella stötkrafter från fartyg om 200kN, samt enligt EKS 10, BFS 2015:6 med tillhörande Eurokoder.

Höjdsystem: RH2000
Utsättning: SWEREF 99 12 00
Höjder på ritning förutsätter MW=0,00. Beroende på placering uppdateras dessa för MW på plats.
Koordinater för P1-P5 anges beroende på plats.

Betong

Betong: C35/45 vattentät, tillverkningsklass I, utförandeklass I, VCT $\leq$ 0,40

Exponeringsklass: XS3/XF4.

Teknisk livslängd: 100 år.

Armeringslittera: 301-315.
Täckande betongskikt: 40mm mot sidor och undersida innanför syrafast plåt
60mm mot översida

Armering som klipps kring pålar kompletteras med ursprunglig mängd armering som läggs på varsin sida om pålar. -B304 får roteras eller bockas.

Pålar

Stålkvalitet för pålar: S460MH
Topplåt: S355J2+N
Elektroder: f 500MPa
Utförandeklass: EXC2

Rostskydd på avvisare utförs enligt mängdbeskrivning.

Geotekniska förutsättningar

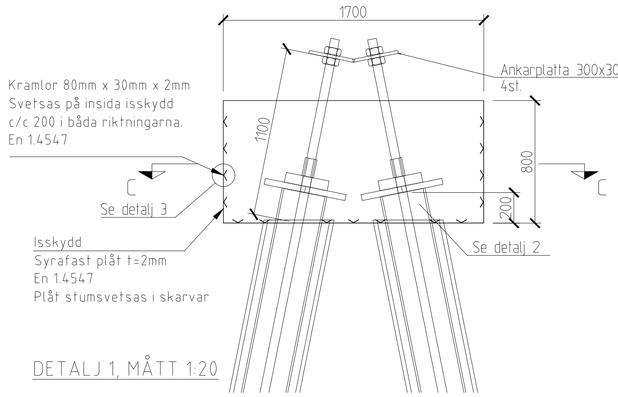
Avståndet från pålplattans underkant till älvbotten ska vara maximalt 14 m.
Avståndet till berg ska vara minst 18 m. Lermäktigheten ska vara maximalt 55 m.
All jord på berget anses vara lera med en odränerad skjuvhållfasthet på minst $c_{uk} \geq 7$ kPa, som antas stödja pålarna.
Pålarna borras in och förankras för drag i berget.

Ritningsförteckning

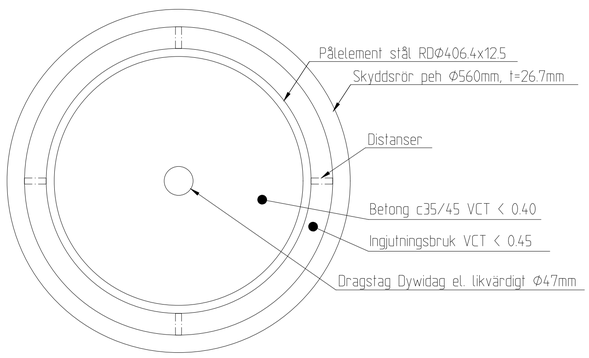
Ritningsnummer	Ritningsnamn
5001	Korta stödpålar (stålrör)
5002	Långa stödpålar, fristående (stålrör)
5003	Långa stödpålar, med stöd av lera (stålrör)
5005	Dykdalbfender, sammanställning
5006	Dykdalbfender, detaljer

Arbetsordning

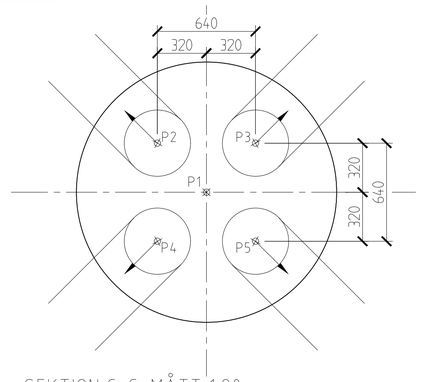
1 Inmätning och utsättning
2 Borrning av stålrörspålar inklusive stötvågsmätning och kapning
3 Gjutning av betongpropp 0,5 m upp i pålröret
4 Montering av skyddsrör av PEH
5 Stabilisering av pålgrupp
6 Borrning för dragstag
7 Fastgjutning av dragstag i berg
8 Provdragning av dragstag
9 Igjutning av påle (topplåt monteras i färsk betong)
10 Montering av förankringsplatta och uppspänning av dragstag enligt leverantörens anvisningar
11 Komplettering med bärande formdelar, montering av stålform och tätning kring pålar
12 Armering och montering av ingjutningsgods
13 Betonggjutning
14 Avjämning av betongyta för stålstativ
15 Montering av stålstativ och fenderskärm



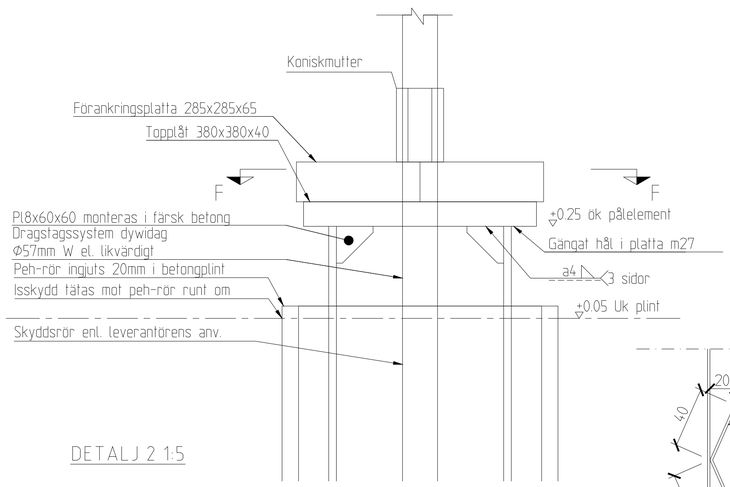
DETALJ 1, MÅTT 1:20



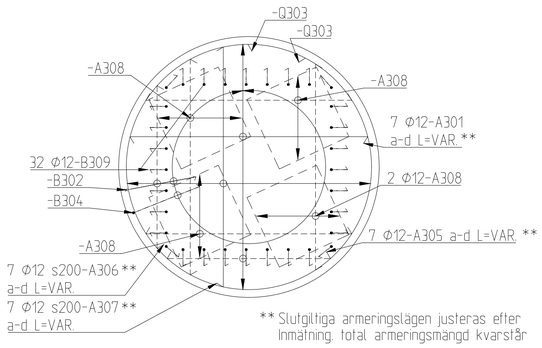
SEKTION B-B 1:5



SEKTION C-C, MÅTT 1:20

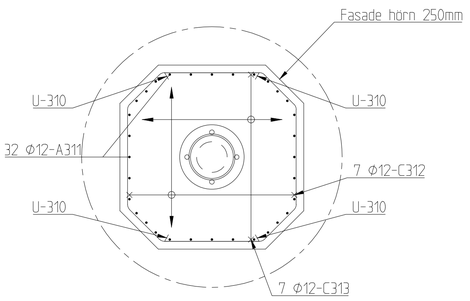


DETALJ 2 1:5

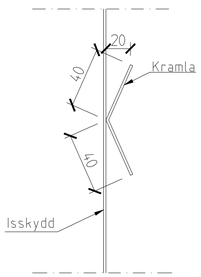


** Slutgiltiga armeringslägen justeras efter inmätning. total armeringsmängd kvarstår

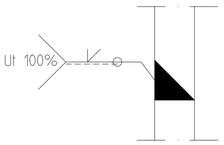
SEKTION D-D, ARMERING 1:20



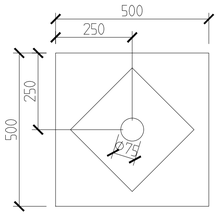
SEKTION E-E, ARMERING 1:20



DETALJ 3 1:50



DETALJ, SKARVNING AV STÅLRÖR 1:1



SEKTION F-F, MÅTT 1:10

Göteborgs Stad
Stadsmiljöförvaltningen

STANDARDRITNING

Typdykdalber
Alternativ 2b
Långa Stödpålar Med Stöd Av Lera (Stålrör)

Gäller fr.o.m TH 2026:2

Beslutad av Avdelning:	Ansvarig Enhet:	FORMAT	SKALA	RITNINGSNUMMER	REV.
Anläggning Och Infrastruktur	Byggnadsverk Belysning	A1	Se Figurer	5003	A