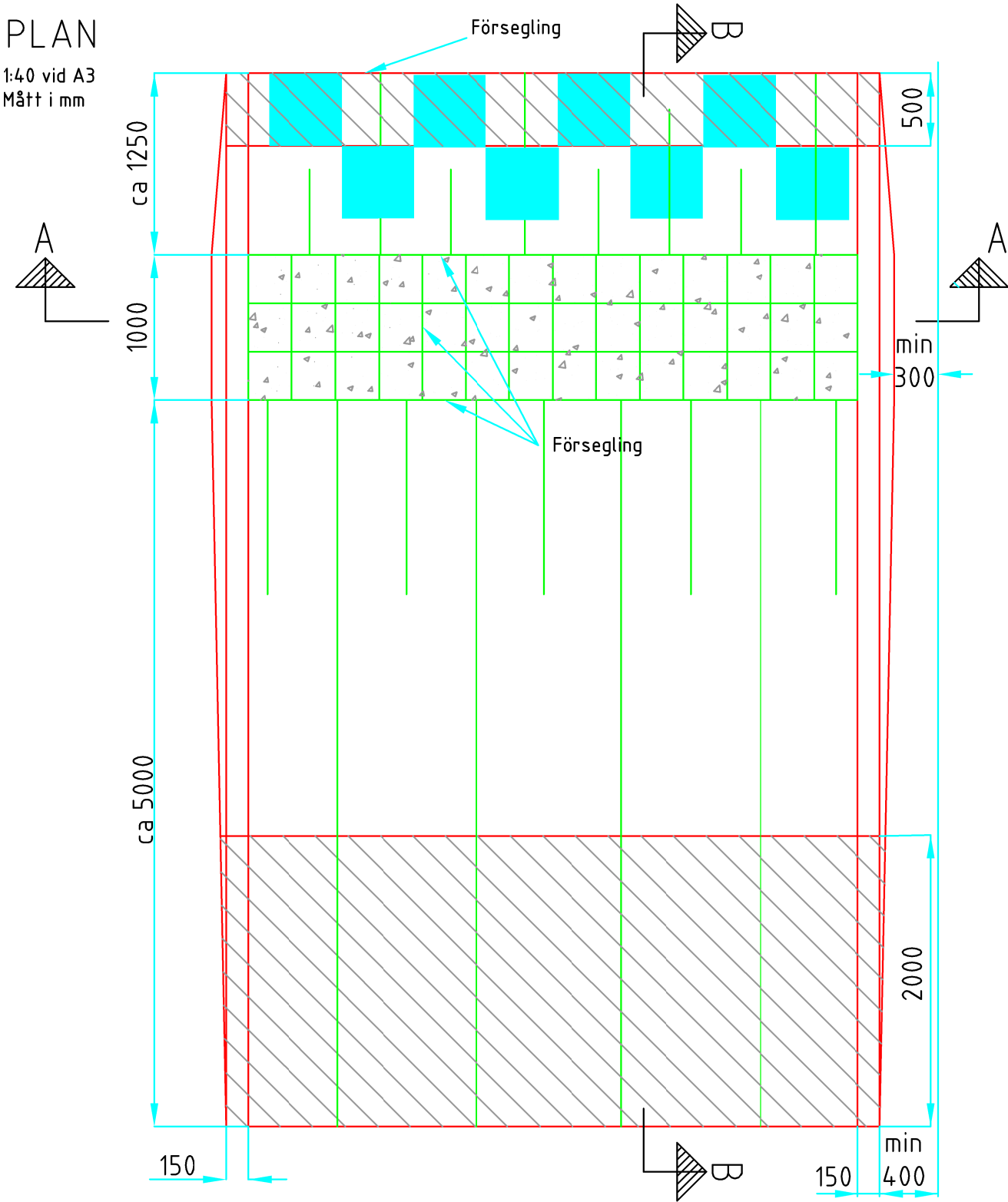


PLAN

1:40 vid A3
Mått i mm

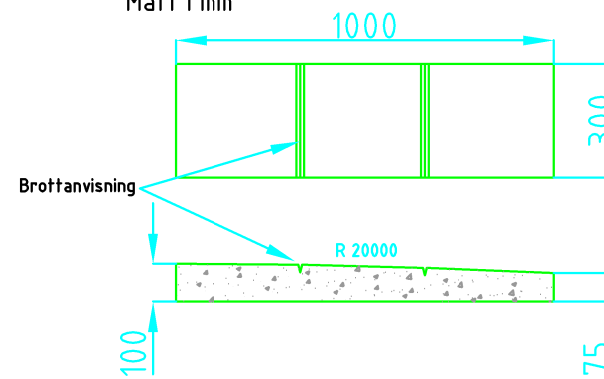


NR×	BENÄMNING	MATERIAL	AMA -KOD	TJOCKLEK (mm)
145	Försegling	Förseglingsmassa, Bit 10 85-25 el likv	DCD.1	
170A	Fräsning	Fräsning	BED.12142	0-30
170B	Fräsning	Fräsning	BED.12142	40
218	Bundet bärlager	Topp slitlager, ABT 70-100 el likv	DCC.231	40
721	Betongelement	Prefabricerat spikmaelement el likv	DCG.21	75-100

× Numrering enligt TH kap 12CE1.13

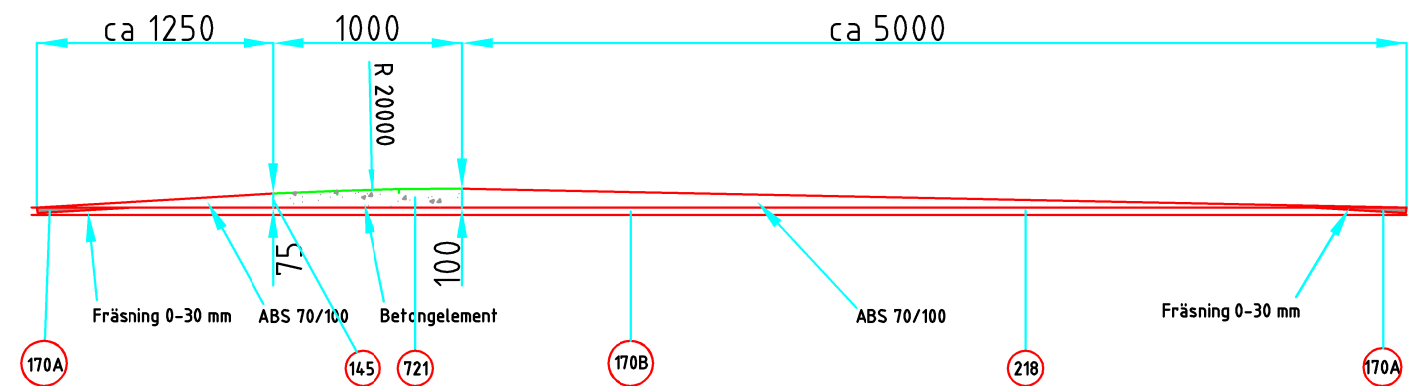
DETALJ BETONGELEMENT

1:20 vid A3
Mått i mm



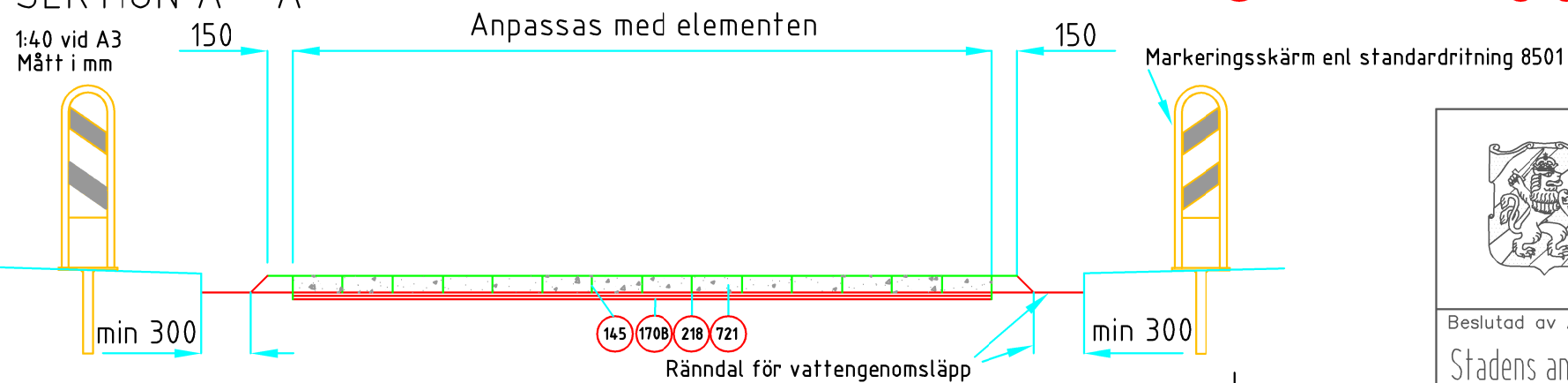
SEKTION B - B

1:40 vid A3
Mått i mm



SEKTION A - A

1:40 vid A3
Mått i mm



Bygghandledning

Om beläggningens kvalitet är dålig och har ojämnheter fräses asfalten under hela vägbulan samt 10 m före och efter vägbulan, nytt toppslitlager läggs innan vägbulan byggs.

För att stärka anslutningen mellan asfaltsrampens släntfot och toppslitlagret utförs fräsning till en bredd av ca 500 mm vid påfartsrampens släntfot och 2000 mm vid avfartsrampens släntfot.

Vägbulan placeras i möjligaste mån vinkelrätt körriktningen. Sträva efter att fordonets båda framhjul når vägbulan samtidigt.

Resulterande lutning 6% på påfartsrampens asfaltsdel från betongelement och utåt (handläggning). Avfartsramp fasas/nollas med en lutning av 0-2%.

Varje betongelement spikas eller fastsätts med två limsträngar av G-typ beroende på fabrikat. Fogar fylls med förseglingsmassa.

Denna typ av vägbula med lång avfartsramp kräver mittrefug.

Vägbulans påfartsramp ska i möjligaste mån placeras vinkelrätt körriktningen. Sträva efter att fordonets båda framhjul når vägbulan samtidigt. Avfartsrampen kan behöva anpassas och följa vägens linjeföring.



Göteborgs
Stad

Trafikkontoret

STANDARDDRITNING
VÄGBULA AV BYGGELEMENT
KOLLEKTIVTRAFIKANPASSAD
LÅNG AVFARTSRAMP

Gäller fr.o.m
TH 2022:2

Beslutad av Avdelning: Stadens användning
Ansvarig Enhet: Trafikplanering

FORMAT: A3
SKALA: 1:40 / 1:20

RITNINGNUMMER: 4507

REV: D