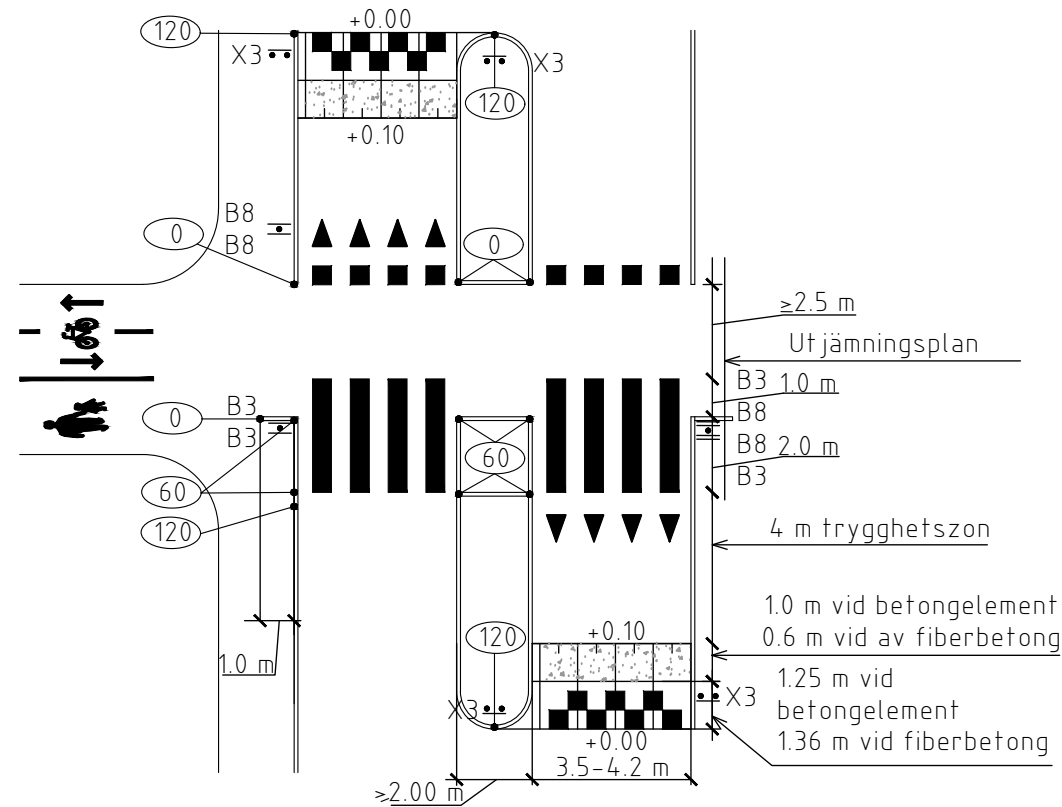
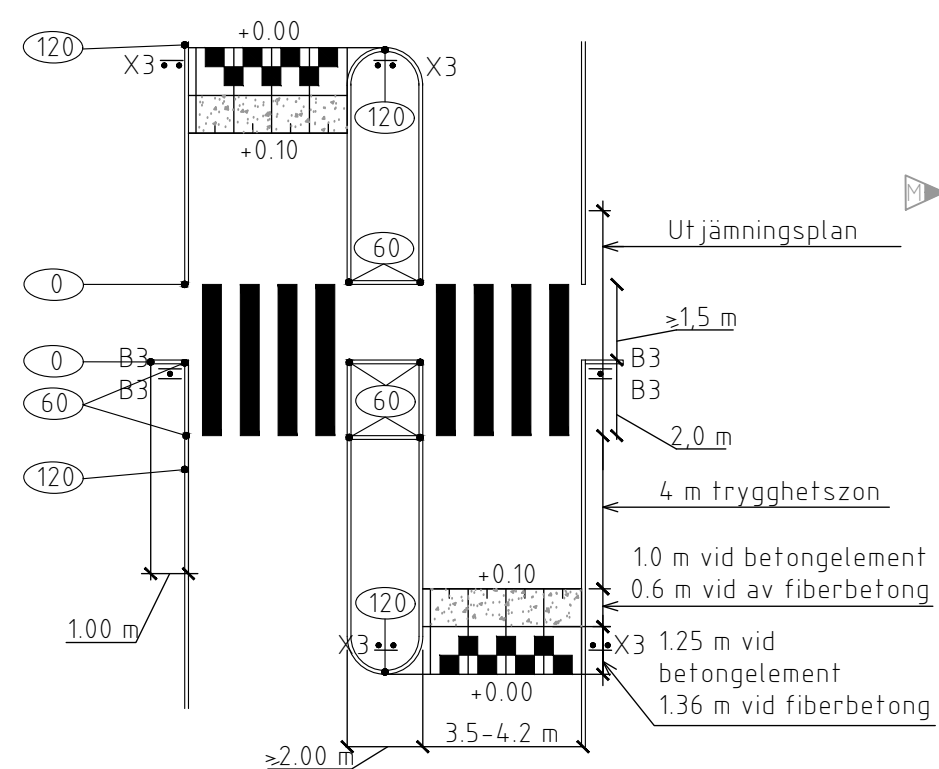


CYKELÖVERFART/ÖVERGÅNGSSTÄLLE TVÄRS GATA

På sträcka med ramptyp av betongelement och asfalt eller fiberbetong



ÖVERGÅNGSSTÄLLE TVÄRS GATA



Hänvisningar

- Material, se standardritning 4505

Vägmärken

Vägmärkens ytterkant ska placeras minst 0,5 m från körbanekant.

Övergångsställe B3, sätts intill den nollade delen vid övergångsställe.

Cykelöverfart B8.

Markeringsskärm X3 enligt standardritning 8501.

Vid 40-60 km/h: Varning farthinder A9.

Vägmarkering

Farthinder (M17) placeras på påfartsramp.

Cykelöverfart (M16) placeras utanför den cykelbara delen.

Avståndet mellan väjningslinje (M14) och cykelöverfart/övergångsställe ska vara minst 0,5 m.

Bygghandledning

Om beläggningens kvalitet är dålig och har ojämnheter fräses asfalten under hela vägbulan samt 10 m före och efter vägbulan, nytt toppslitlager läggs innan vägbulan byggs.

För att stärka anslutningen mellan asfaltsrampens släntfot och toppslitlaget utförs fräsning till en bredd av ca 500 mm vid påfartsrampens släntfot och till en bredd av 2000 mm vid avfartsrampens släntfot.

Varje betongelement spikas fast på slitlagret. Fogar fylls med penetrationsbitumen B 160 / 220.

Vägbulans påfartsramp ska i möjligaste mån placeras vinkelrätt körriktningen. Sträva efter att fordonets båda framhjul når vägbulan samtidigt.

Påfartsrampens resulterande lutning=6%.

Påfartsrampens lutning ska räknas relativt gatans lutning och inte relativt horisontalplanet.

Om möjligt ska farthinder utföras utan avfartsramp eller med maximalt 2% relativ lutning. OBS: får ej placeras i vertialradie <120 m.

Övergångsställets och cykelöverfartens tvärfall 0-2% mot horisontalplanet.

Vattenavrinning och behov av brunn kontrolleras. Brunnen får inte placeras i däckens körspår. Om det inte går att undvika ska RB utföras med sidointag, typ "Amerikanare".

Inmätning kan behövas för att säkerställa god höjdsättning.

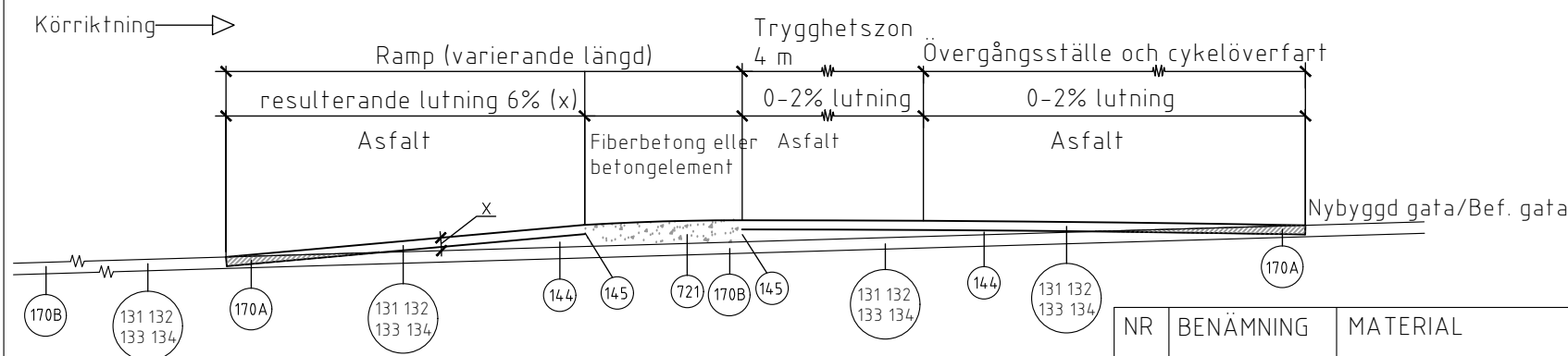
Vid placering på befintlig väg ska inmätning utföras före och efter "guppet" >20.00 m.

Avsteg från standardritning ska förankras med stadsmiljöförvaltningen. För kontakt se TH kap 1C kompetens "Farthinder".

RAMPTYP MED BETONGMARKPLATTA

Skala: Inte skalenlig.

Ut jämningsplan



(60) Kantsten synlig höjd i mm
+0.00 = höjd över rännstensnivån i m

☐ Stolpe med vägmärke (Ej skalenlig).

NR	BENÄMNING	MATERIAL	AMA -KOD	TJOCKLEK (mm)
145	Försegling	Utförs med varmt penetrationsbitumen B 160 / 220 eller likvärdigt	DCC	
170A	Rivning, fräsning av bitumenbundna lager, del av lagert jockleken	Tvärgående anslutningsfräsning. Nedfräst skarv >20 mm skall omedelbart utspetsas med lämplig massa på en längd av minst 0,5 m. Vid ny beläggning samma dag räcker det att anslutningen utmärks väl. Fräsdjup: 0-32 mm	BED.12142	0-32
170B	Rivning, fräsning av bitumenbundna lager, del av lagert jockleken	Lådfräsning, fräsdjup 32 mm	BED.12142	32
144	Justeringslager av asfaltbetong	Bindlager, ABb16 70/100	DCC.1315	0-68, 0-43
131 132 133 134	Slitlager	Slitlager, anpassas efter trafikmängd enligt TBv/bel	DCC.141 DCC.241 DCC.341	32
721	Beläggning av betongmarkplattor	Prefabricerat spikmaelement eller likvärdigt	DCG.21	75-100

 Göteborgs Stad Stadsmiljöförvaltningen	STANDARDDRITNING Förhöjd passage på gator med och utan busstrafik		RITNINGNUMMER 4504
	Beslutad av Avdelning: Planering och investering	Ansvarig Enhet: Utformning	
			REV M