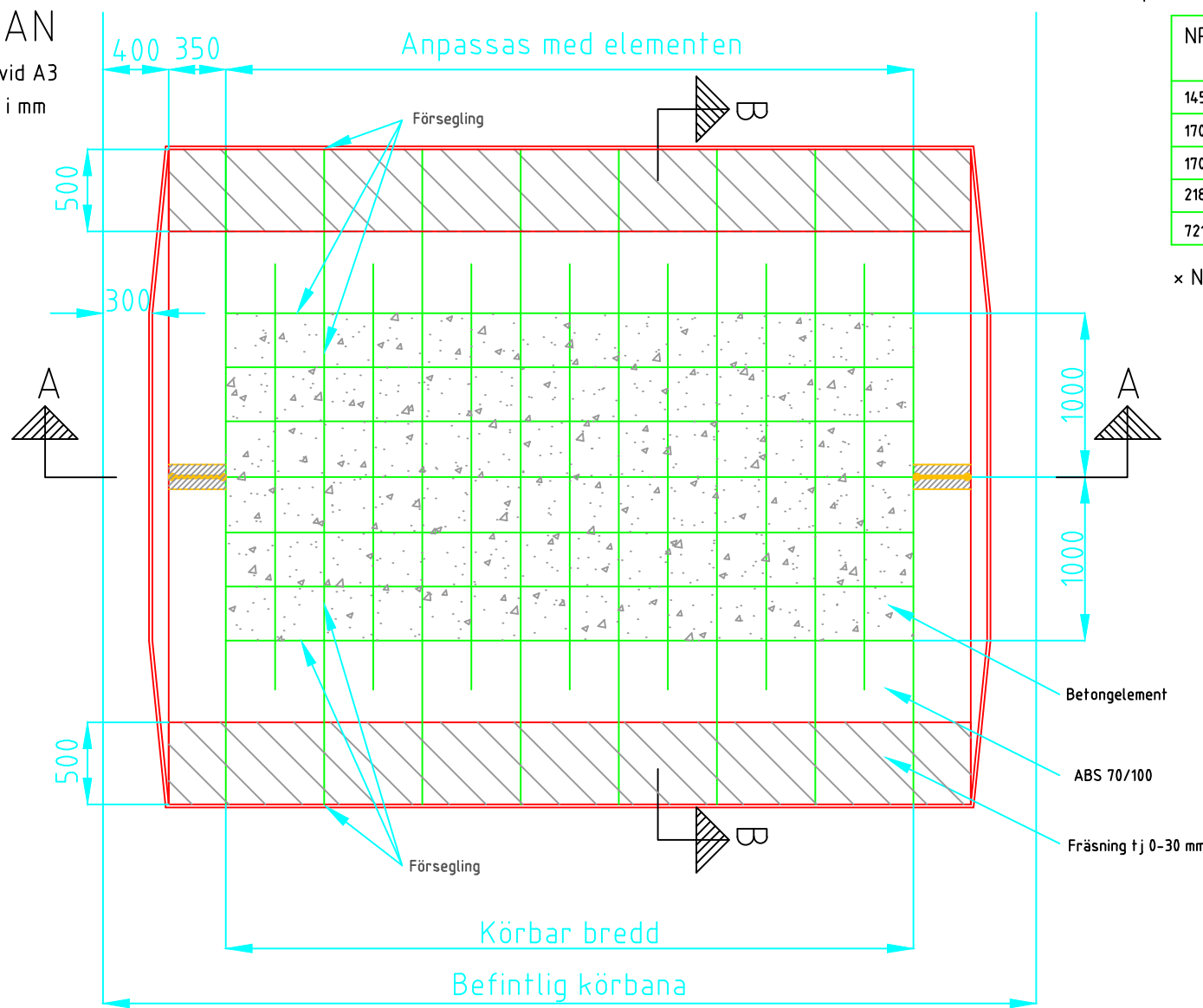


# PLAN

1:40 vid A3  
Mått i mm

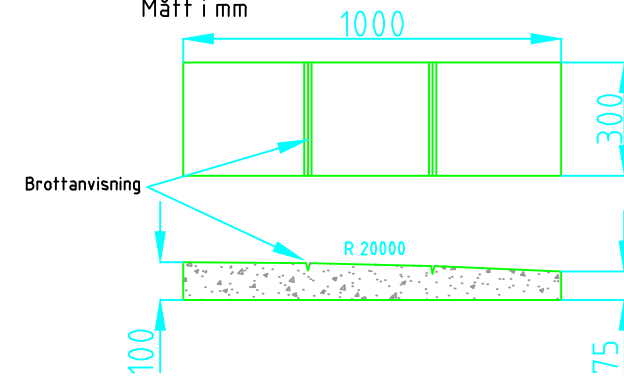


NRx	BENÄMNING	MATERIAL	AMA -KOD	TJOCKLEK (mm)
145	Försegling	Förseglingsmassa, i08525 el likv	DCD.1	
170A	Fräsning	Fräsning	BED.12142	30-0
170B	Fräsning	Fräsning	BED.12142	40
218	Bundet bärlager	Toppslitlager, ABT 70-100 el likv	DCC.231	40
721	Betongelement	Prefabricerat spikmæelement el likv	DCG.21	75-100

x Numrering enligt TH kap. 12CE.1.13

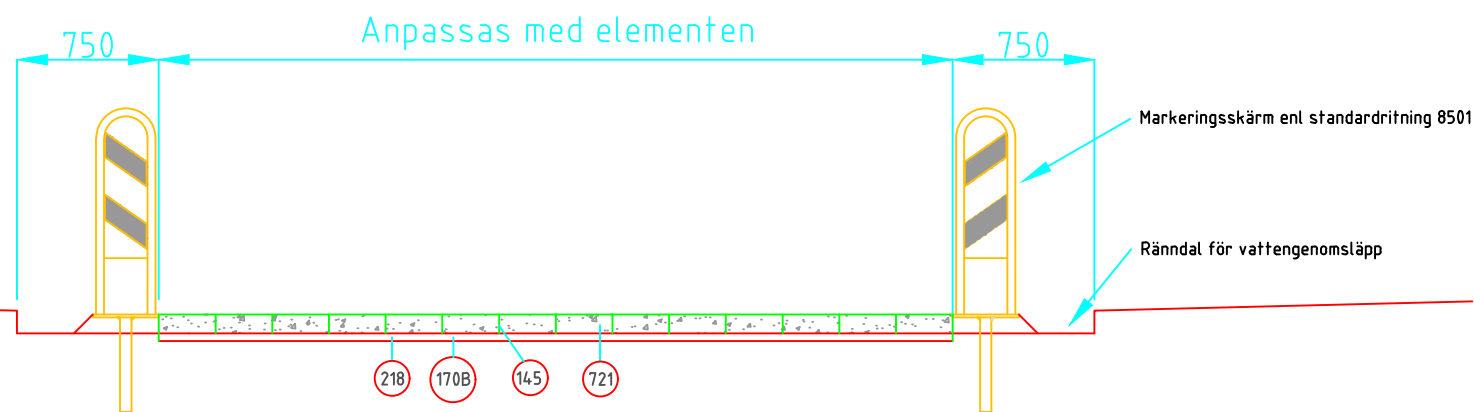
## DETALJ BETONGELEMENT

1:20 vid A3  
Mått i mm



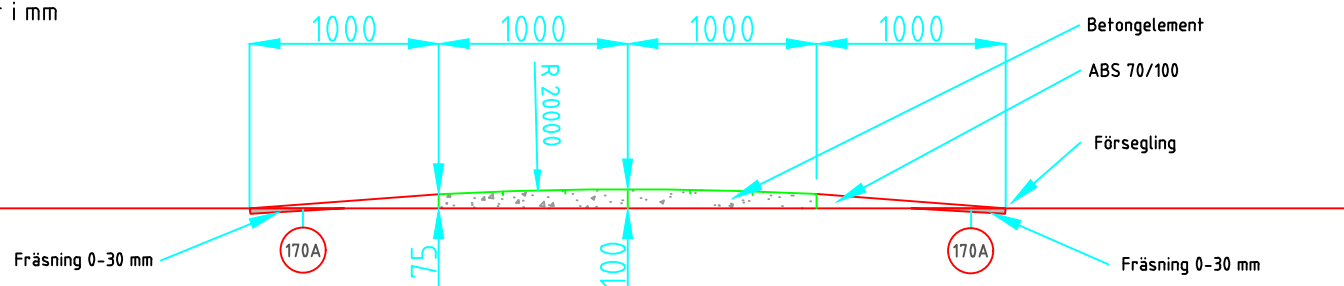
## SEKTION A - A

1:40 vid A3  
Mått i mm



## SEKTION B - B

1:40 vid A3  
Mått i mm



## Bygghandledning

Om beläggningens kvalitet är dålig och har ojämnheter fräsas asfalten under hela vägbulan samt 10 m före och efter vägbulan, nytt toppslitlager läggs innan vägbulan byggs.

För att stärka anslutningen mellan asfaltsrampens slänthot och toppslitlagret utförs fräsning till en bredd av ca 500 mm från slänthot och under asfaltsrampen, tjocklek 30-0 mm.

Vägbulan placeras i möjligaste mån vinkelrätt körriktningen. Sträva efter att fordonets båda framhjul når vägbulans påfartsramp samtidigt.

Resulterande lutning 7,5% på asfaltsramp från betongelement och utåt (handläggning).

Varje betongelement spikas eller fastsätts med två limsträngar av G-typ beroende på fabrikat. Fogar fylls med förseglingsmassa.

Vägbulans körbara bredd ska inte vara mellan 4,2 m och 5,3 m, då sådana lösningar leder till tveksamheter i mötessituationer.



**Göteborgs Stad**

Stadsmiljöförvaltningen

## STANDARDDRITNING

Vägbula av byggelement  
Normalutförande

Gäller fr.o.m  
TH 2022:3

Beslutad av Avdelning: Anläggning och infrastruktur  
Ansvarig Enhet: Trafikreglering

FORMAT: A3  
SKALA: 1:40 / 1:20

RITNINGNUMMER: 4502

REV: H