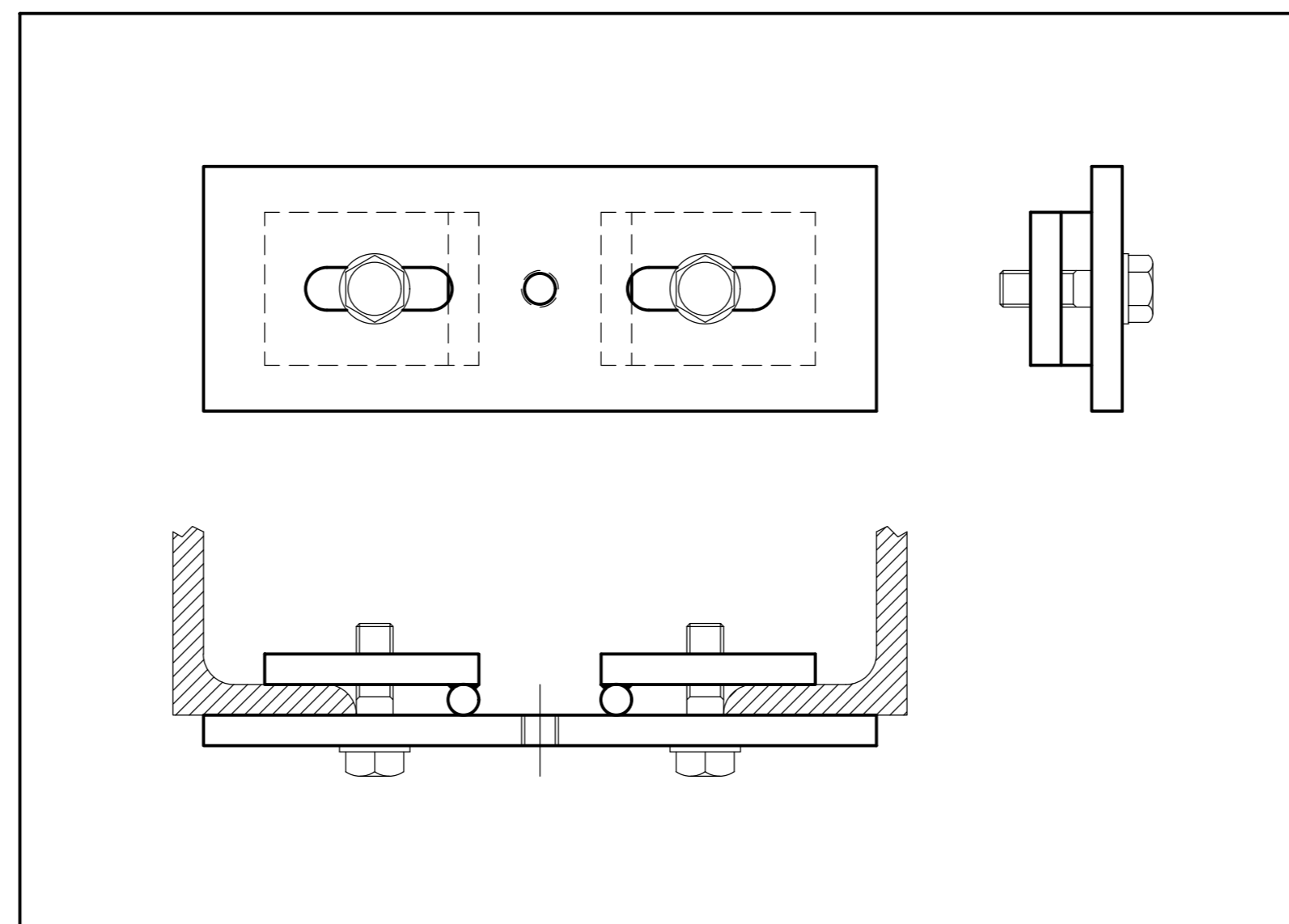
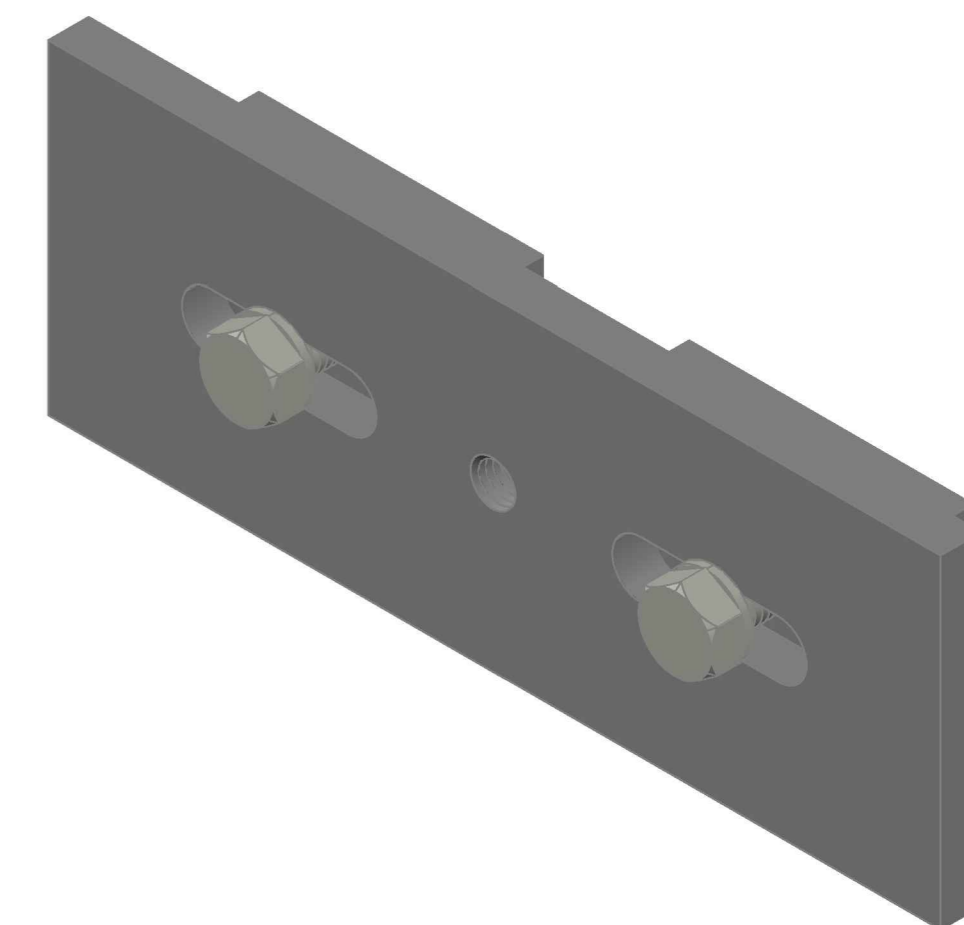



SAMMANSTÄLLNING



Detalj	Antal	Material	Anmärkning
	2	Bult ISO 4017 M12 x 20 8.8 fzv	
	2	Rundbricka ISO 7089-12-200 HV	
1	1	Plattjärn 80x220x10 mm	
2	1	Plattjärn 70x50x10 mm	
3		Rundstång $\phi 10$	



Stålkvalité S235 JR
 Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1
 Detaljer skall monteras samman efter galv
 Efter färdigställandet skall materialet varmförzinkas enligt ISO 1461:1999
 Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning

 Göteborgs Stad Stadsmiljöförvaltningen	STANDARDDRITNING Övre mastring för manöverstång på fackverksmast 2 stycken		<small>Gäller fr.o.m TH 2022:3</small>	
	Beslutad av Avdelning: Anläggning och infrastruktur Ansvarig Enhet: Gata Spår	FORMAT: - SKALA: 1:2	RITNINGNUMMER: 21069	REV: C