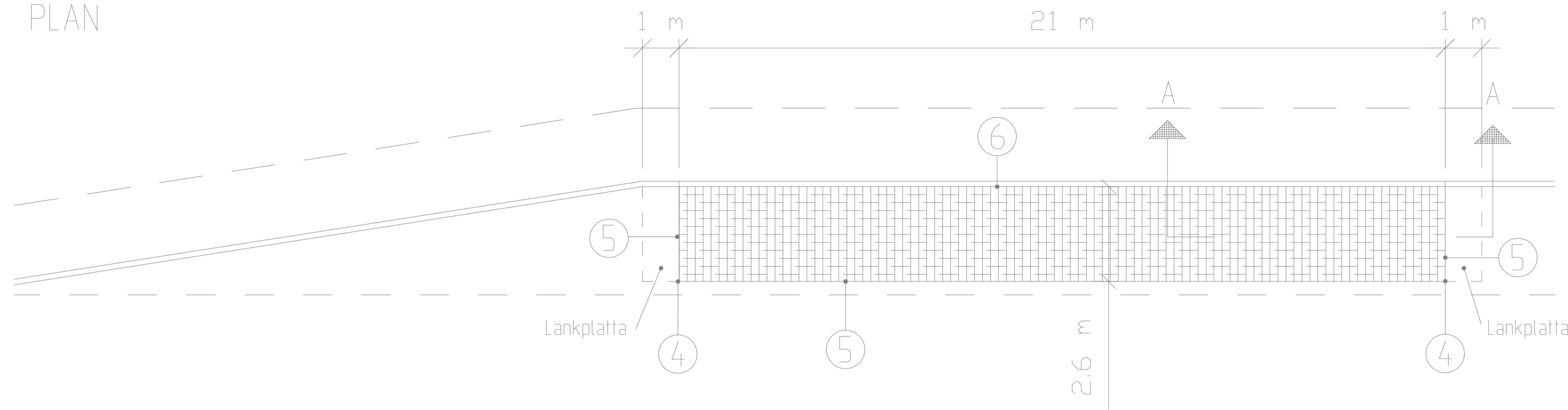
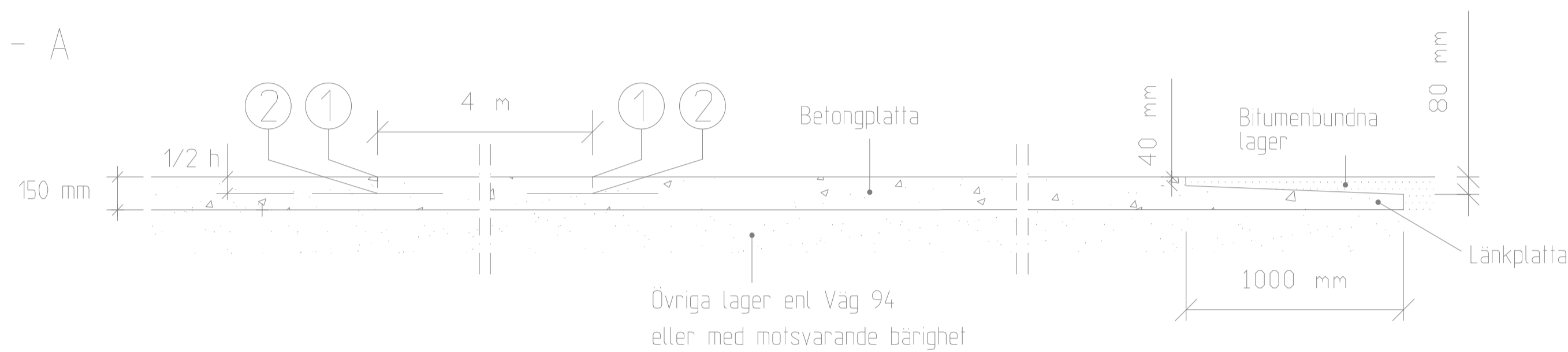


PLAN

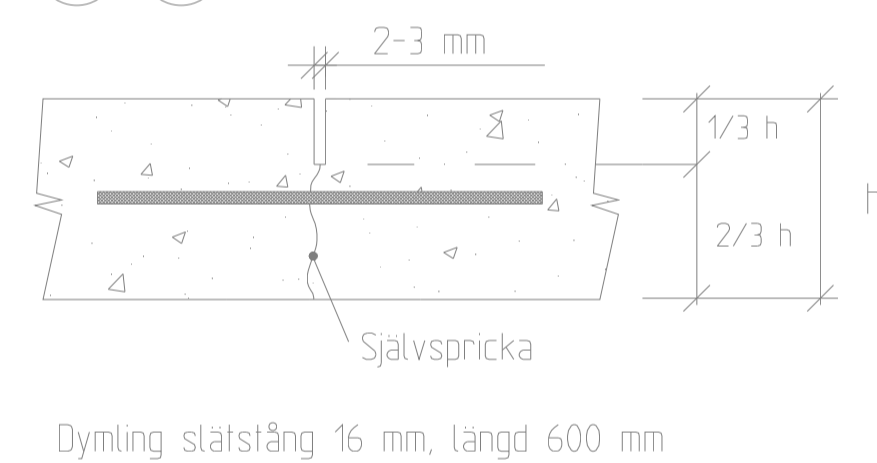


SEKTION A - A

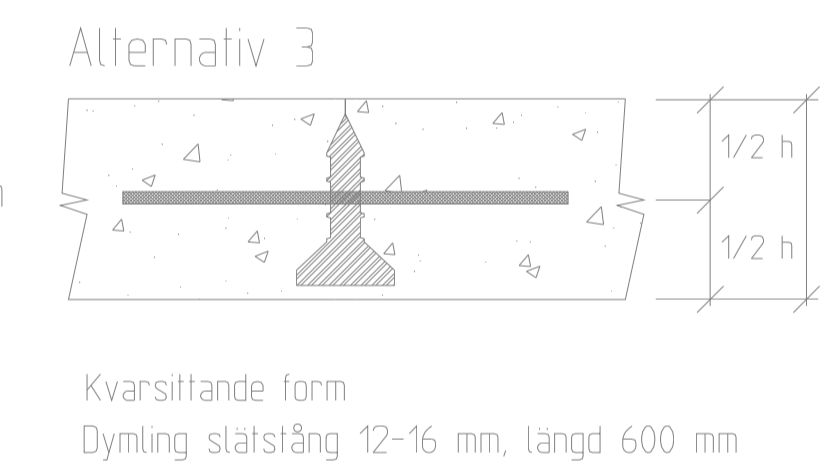
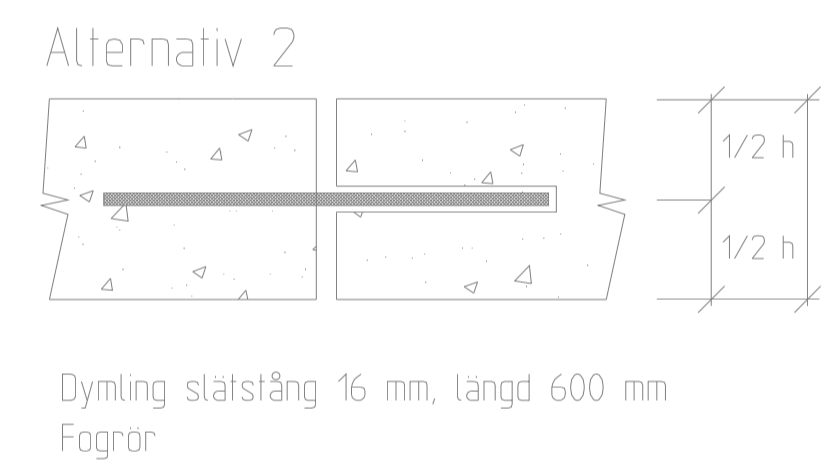
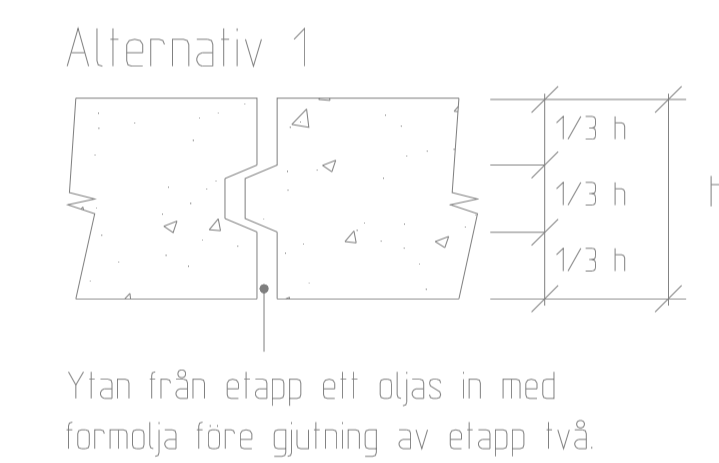


DETALJER

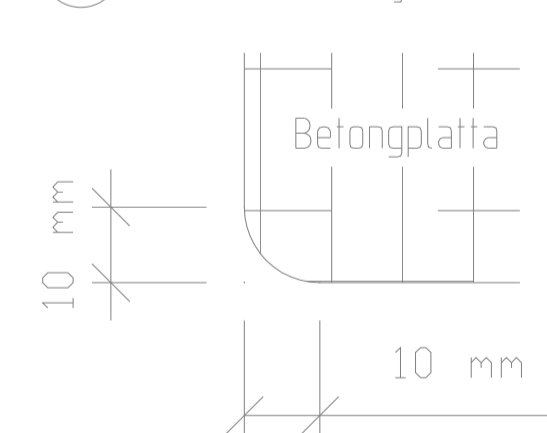
① ② Tvärgående fog



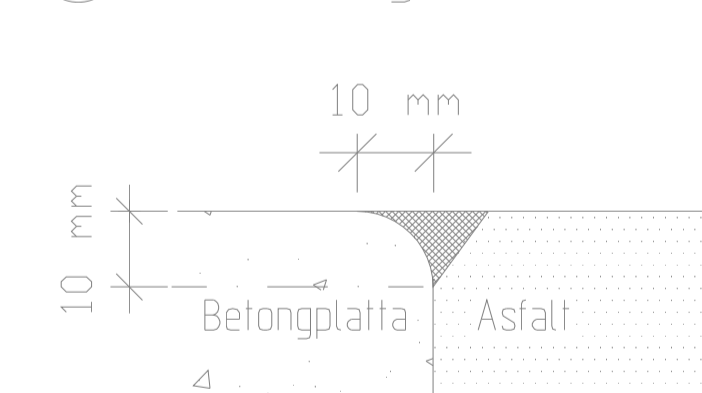
③ Fog vid gjutetapper



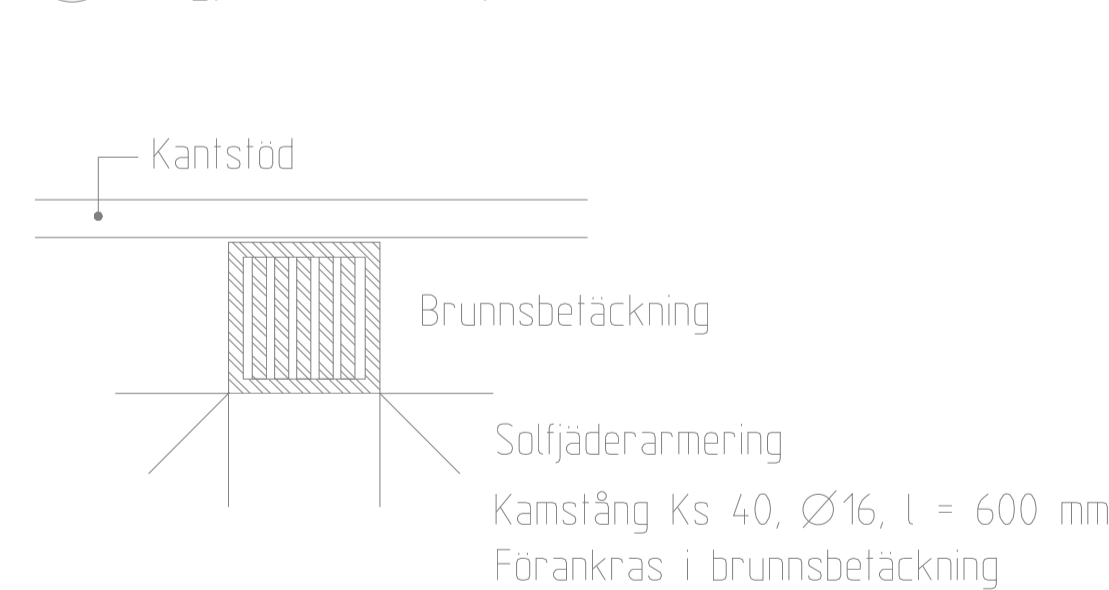
④ Rundade ytterhörn



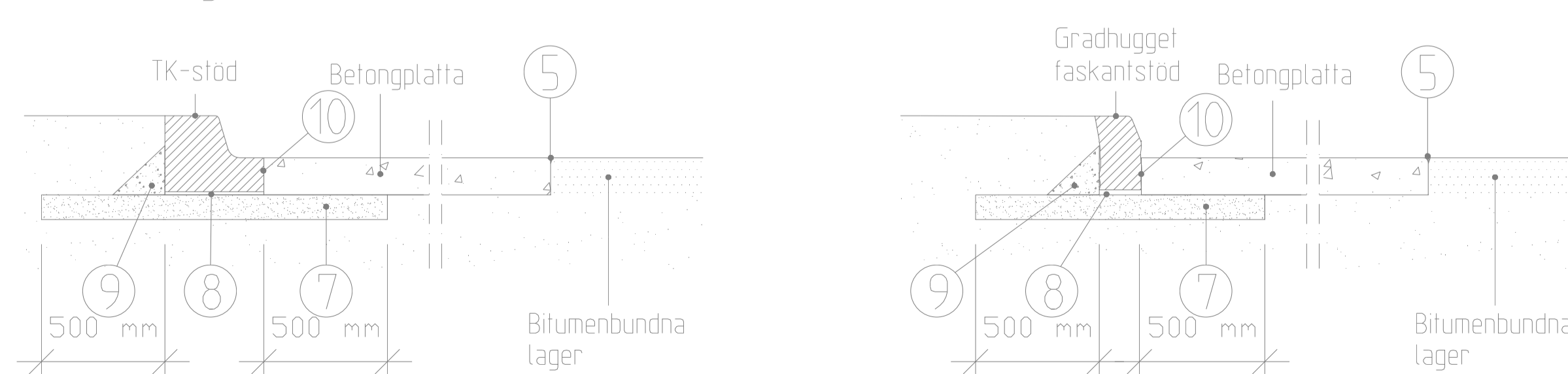
⑤ Anslutning till asfalt



⑪ Ingjutna detaljer



⑥ Anslutning kantstöd



Utförandebeskrivning

Lager under betongplattan dimensioneras enligt Väg 94 eller med motsvarande bärlighet.

- ① Tvärgående fogar utförs med en bredd av 2 mm, max 3 mm, c/c 4 m tvärs betongyta till djup motsvarande 1/3 av betongtjockleken inom 36 tim efter gjutning.
- ② Samtliga fogar skall förses med dymlingar c/c 300 mm av rostskyddat slätstål med 16 mm diameter, längd 600 mm. Dymlingarna placeras på djup motsvarande halva betongtjockleken, 1/2 h.
- ③ För att uppnå samverkan mellan gjutetapper skall någon av nedanstående alternativ användas:
Alt 1. Not och spont. Alt 2. Avdragsbanor i kombination med dymling. Alt 3. Kvarsittande form.
- ④ Ytterhörn skall rundas av med kantverktyg och kanten på hörnen fasas enligt detalj 5.
- ⑤ Vid ytterkant form skall fasning utföras med formlist eller kantverktyg. Vid gjutning mot befintlig asfalt skall fog, mellan betong och asfalt, förses med fogband typ Viaflex eller likvärdigt.
- ⑥ Anslutning kantstöd, se detaljer 7, 8, 9, 10.
- ⑦ Cementbundet grus, CG (medelvärde för tryckhållfasthet $\geq 11,5$ MPa efter 7 dygn), med en tjocklek av 100 mm. Den färdigpackade CG-ytan skall så snart som möjligt successivt förseglas med 0,6-0,8 kg/m² bitumenlösning.
- ⑧ Gradhugget granitkantstöd och TK-stöd slutfixeras i cementbruk (500 kg anläggningscement per m³ cementbruk).
- ⑨ Motstöd av betong K40, enligt betongbeskrivning. Sättnått 3 -5 cm.
- ⑩ Plastfolie utläggs mot kantstöd vid gjutning för att förhindra vidhäftning.

Betongbeskrivning (vid olika alternativ anges val i bygghandling).

Betong K40, vct 0,45, CEM I 42,5 BV/SR/LA (begränsad värmeutveckling/sulfatresistent/lågalkalisk). Frystestad enligt SS 13 72 44 metod A.

Ballast Kulkvarnsvärde för stenmaterial ≥ 8 mm

Alt 1. Utan allmän trafik ≤ 30 . **Alt 2.** Med allmän trafik ÅDT k $\leq 3500 \leq 15$. **Alt 3.** Med allmän trafik ÅDT k $> 3500 \leq 9$, samt att halten av stenmaterial ≥ 8 mm skall vara minst 50 %.

Konsistens Sättnått 10-15 cm.

Stålfiberarmering Stålfiber 30 kg/m³, längd 45-70 mm. Fiberbetong skall ha en resthållfasthet R10,30 $\geq 50\%$ oavsett fibertyp. Ytan skall bearbetas med fiberrulle för att undvika fibrer i överytan.

Kulör Vid annan kulör än betongens naturliga färg skall betongmassan genomfärgas med pigment, normalt $\geq 3\%$ av cementvikten. Kulör anges i bygghandling.

Ytförstärkning Ytan skall förstärkas med hårdbetong, 3 kg/m². Kulör anges i bygghandling.

Ytstruktur **Alt 1.** Mönstertextur i överyta, typ storgatsten. **Alt 2.** Kvastning i överyta, normalt vinkelrätt mot körriktningen.

Härdning All nygjuten betong skall härdas. **Alt 1.** Vatten. **Alt 2.** Plastfolie eller geotextil. **Alt 3.** Impregnering enligt nedan, med ändring: att den påförs direkt efter gjutning.

Impregnering Impregnering utförs med vattenglas typ Hardex eller likvärdigt, 3-5 dagar efter gjutning.

Trafikering Nygjuten busshållplats skall uppnå minst 50% av sin sluthållfasthet, 20 MPa, innan den får trafikeras.

Allmänna råd

Kantstöd skyddas mot betongspill vid gjutning.

Brunnar skall undvikas i betongytan. Om brunn måste finnas skall den placeras invid kantstöd och solfjäderarmeras. Betäckningen skall vara fast (ej teleskopisk).

- ⑪ För att möjliggöra tidigare trafikering kan högre betongkvalitet användas. Detta för att snabbare uppnå tillräcklig hållfasthet, 20 MPa.

A		00 02 01	ALLMANT		JW
Rev	Antal	Rev datum	Rev omfattning	Verkens	Rev
Utt	Rev			rev datum	gåskand
			UPPRÄTTAD FÖR 		
HANDLAGGARE RITAD/ÖVIG-FL GODKÄND GÖTEBORG			KVAL SAKRAD KONSTR: AV DNK		
Jan-Inge Wallin			SKALA	OBJEKTSNR	RITINGSNR
					363/93-3564