

TEKNISK SPECIFIKATION

Stålrörsmaster

Material: Varmvalsade sömlösa stålrör OB= 500 MPA.

Stålrörskvalitet S355J2G3 enligt BKR-normer och BSK-94

Sträckgräns 60% av brottgräns.

Säkerhetsfaktor till sträckgräns 1,6

Utböjning maximalt 2% .

Masttyp:

A, med tillåten belastning 57 kNm

B, med tillåten belastning 85,5 kNm

C, med tillåten belastning 114 kNm

Alla tre typerna av master har samma ytterdiameter, men skiljer sig i godsstocklek.

Utförande: Mastlängder och brösthöjder enligt tabell:

Totalängd (m)	Brösthöjder		
	L1 (m)	L2 (m)	L3 (m)
8	3	2,5	2,5
10	6	2	2
11	6	2,5	2,5
12	6	3	3
12,5	6	3,5	3
13,5	7,5	3	3

För master med andra längder avgörs fördelningen per brösthöjd efter samråd mellan utsedd leverantör och beställare. Master med fotplatta enligt mängdförteckning, anpassas till fundament med utförande som redovisas till utsedd leverantör.

Ytterdiameter för respektive sektion, oavsett masttyp, skall vara enhetlig enligt denna specifikation. Dimensionering i övrigt skall anpassas till redovisade belastningskrav.

Skarvar skall utföras med utkragning och stumsvejs.

Master skall levereras med lock, s.k. "topplock" för montage i masttoppen. Locket skall utföras med 3 bultars fastsättning samt möjliggöra att masten får ventilation.

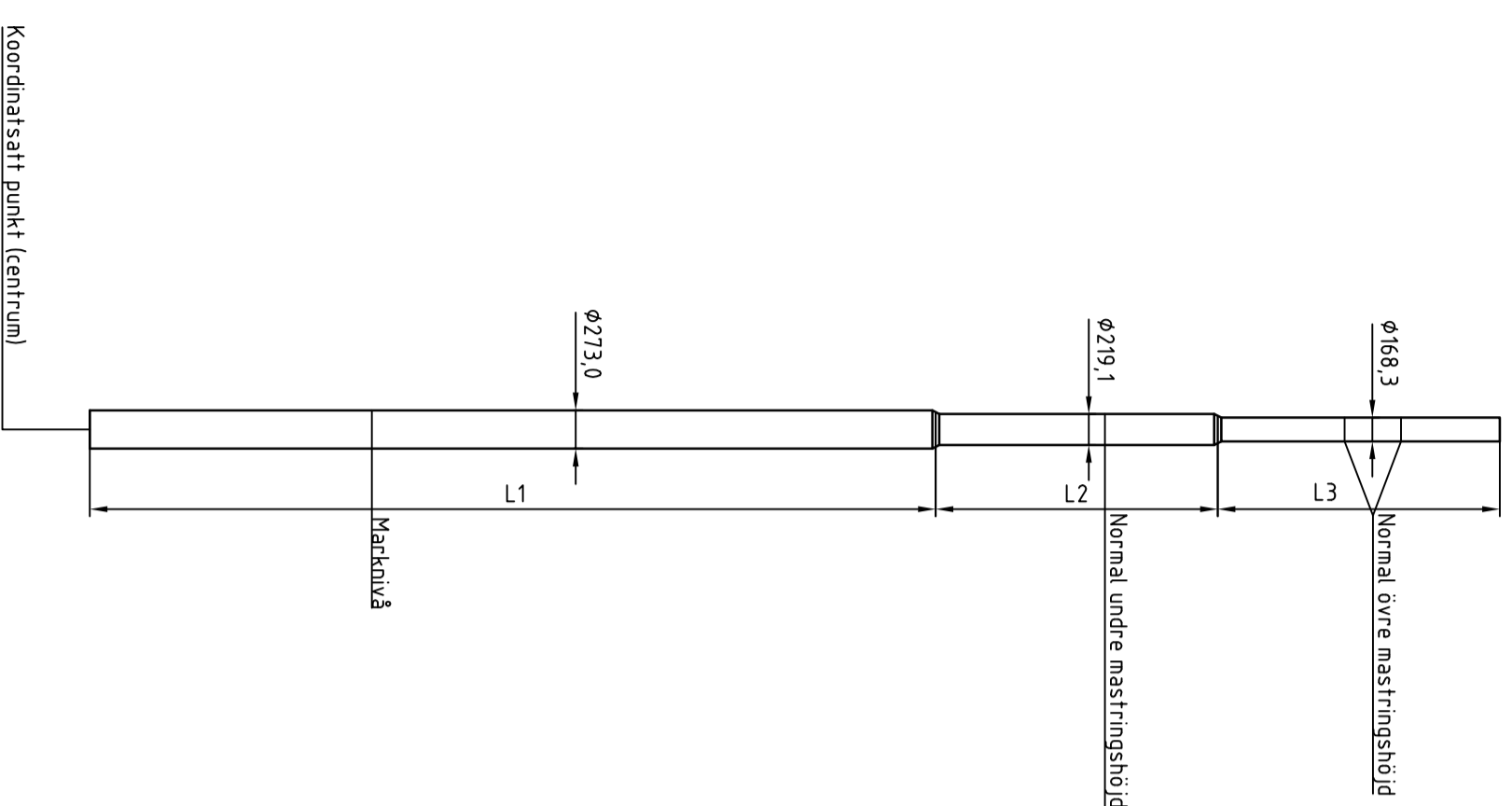
Ytbehandling: Masterna skall användas i Korrosivitetklass C5-M

Master av stål skall ha följande ytbehandling som grund: Varmförzinkning enl EN ISO 1461:1999 normalklass stål > 6 mm 85 my.

BSK 99 tabell 8. 72e System S 9.12. Blästring till ytråhet Fin enl ISO 8503/G

Termoplast enl Corroprosystemet 500 my . Kulör RAL 7023

OBS. Den varmförzinkade stolpen skall täta en uppvärmning till 200 grader för att kunna beläggas med termoplast, utan att zinken spaltas upp och släpper från underlaget.



Rev	liff	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd
C	2	2	2011-01-20	Ändring ytbehandling, 3D vy.		
B	2	2	2011-01-10	Tabell för brösthöjd, mastdiameter		
A	2	2	2008-12-01	Fördelning brösthöjd, Topplock		

Göteborgs Spårvägar
Affärsområde Banteknik
Projektionssektionen

Rantorget 4
Box 424, 401 26 Göteborg
Telefon 031-732 20 00
Telefax 031-15 96 93



UPPRÄTTAD FÖR
Göteborgs Stad
Traffikkontoret

STANDARDRITNING

Standardmast, rundmast

HANDLÄGGARE	VERIFIERAD	HAFT DEL	SKALA	OBJEKTSNR	RITNINGSNR	REV
C. ANDERSSON			1:50		20791	C
DWG-FIL	RITAD/KONSTR	NR				
20791	CA					
GÖTEBORG 02-10-17						

C. Andersson