

Avslutning alternativ A utförs efter samråd med beställaren. För kontakt se TH kap 1C kompetens "Färjelägen, farleder och kajer."

Se detalj räkesståndare

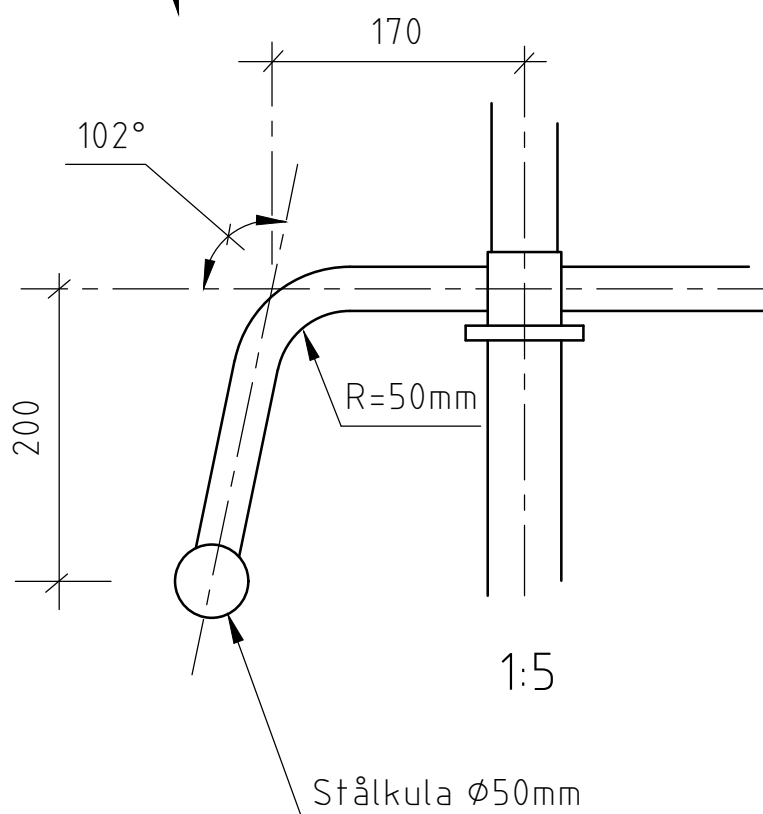
Jämn delning för C/C ståndare (ca 1.43 m)

Avslutning alternativ B utförs efter samråd med beställaren. För kontakt se TH kap 1C kompetens "Färjelägen, farleder och kajer"

Vinkel bestäms av kajmurens utseende och räcket's placering på kronstenen

1:20

Inre bockningsradie R=60mm



TYPSEKTION 1:20

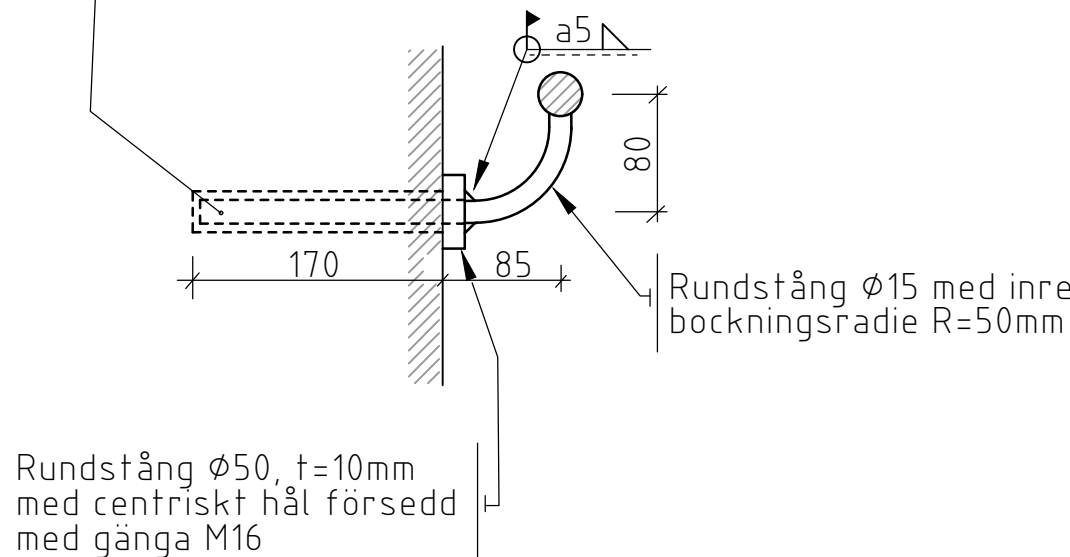
Arbetet utförs enligt Boverkets konstruktionsregler BKR 99 och Boverkets handbok om stålkonstruktioner BSK 99.

Räcket rostskyddsmålas med rostskyddssystem i korrosivitetsklass C5-M och med beteckning S9.12
Montagesvetsar ytbehandlas genom metallsprutning enligt SS-EN 22063 med Zn 85 Al 15 med tjocklek 150µm.
I övrigt enligt ovan
Slutkulör: svart

Stålarbetet utförs i utförandeklass GB enligt BR0 94 kap. 55 samt stålbestämmelser BSK 1999 kap. 8. Skärklass SK2, kanter avrundas R=3mm.
Samtliga svetsar utförs enligt sveitsklass WB om inget annat anges.
Stålmateriel S235JRG2 eller likv. material, om inget annat anges.

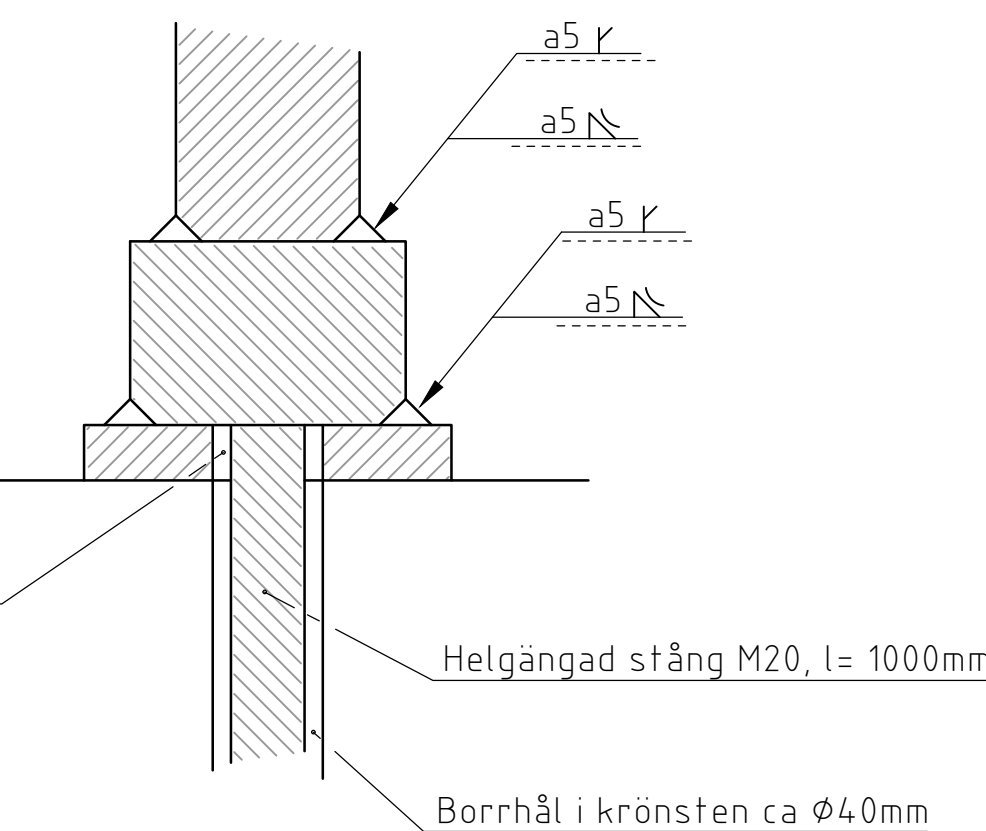
Räcke med helgångad stång förankras till krönsten (fastgjuts) med ett sättningsskärmar och cementbaserat bruk.
Mängden sand får inte överstiga mängden cement.

Kemankare HVU med helgångad stång M16 enl. Hilti AB:S produktkatalog eller likv.

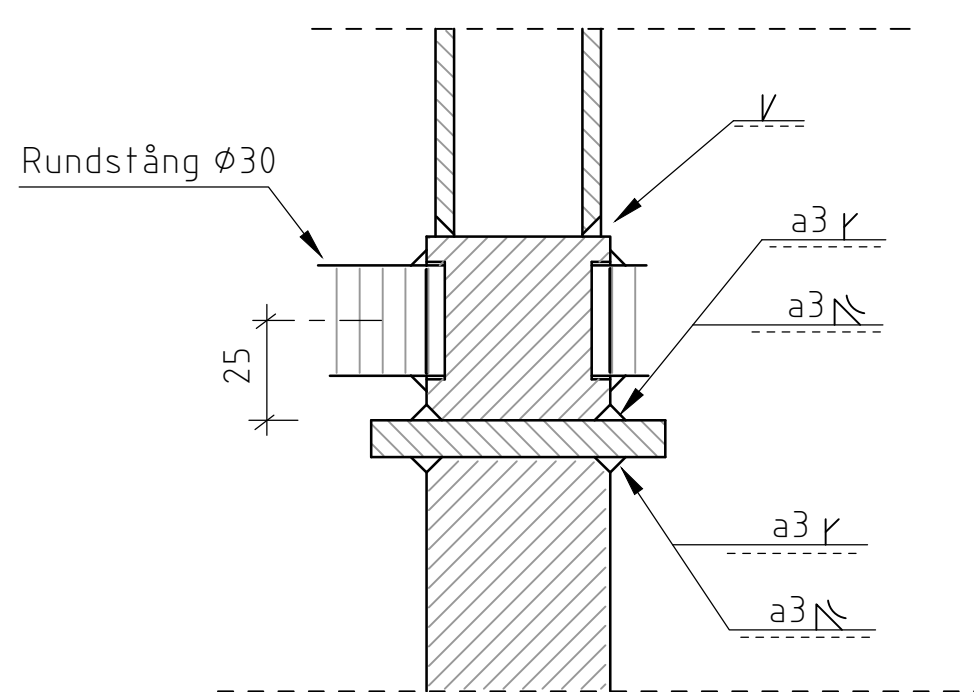


DETALJ D 1:5

Hål Ø30, utrymme mellan hålsidor och bult fylls med svets.



DETALJ A 1:2
(Sektion genom ståndare)

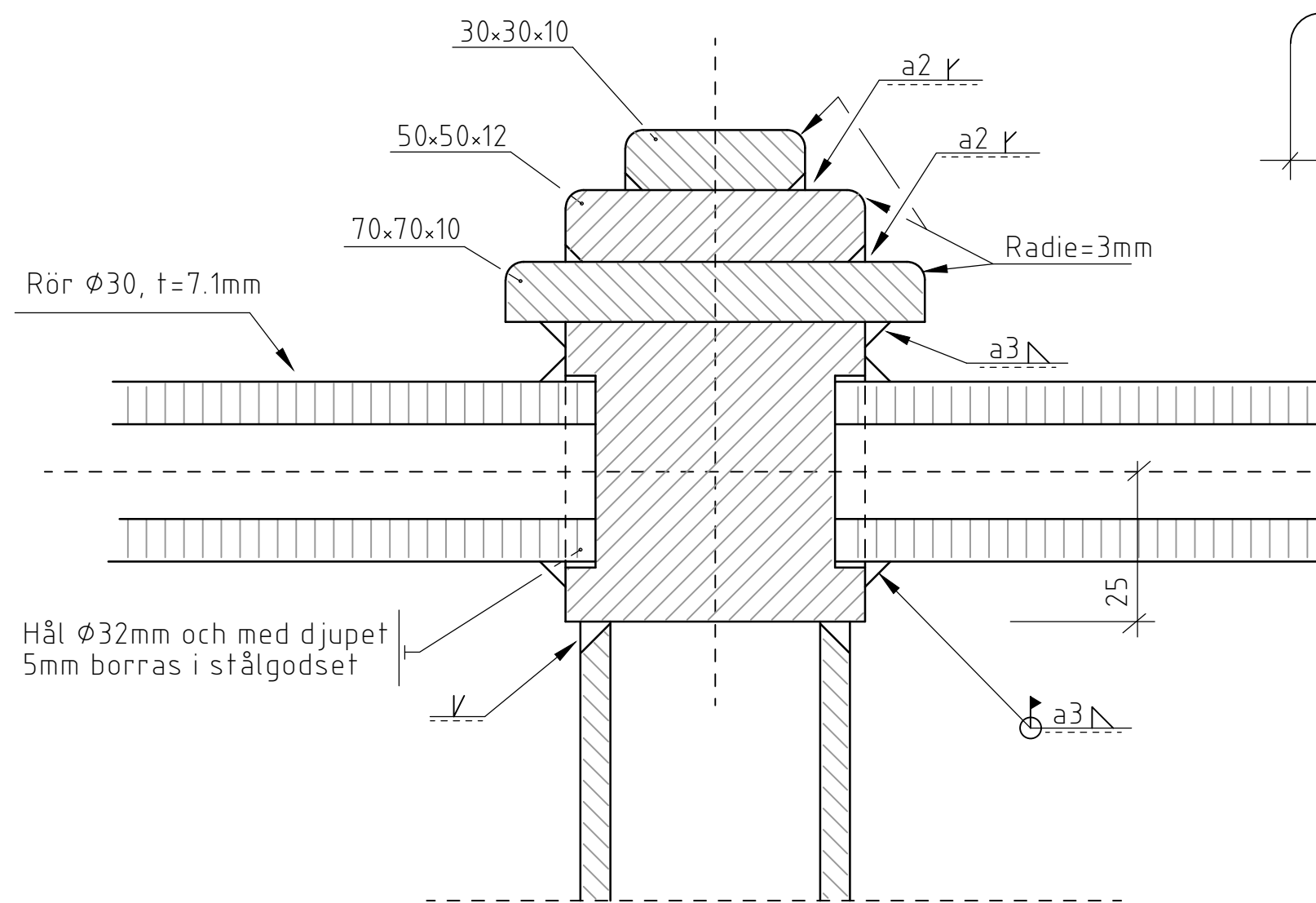


Beträffande infästning av rundstång Ø30 se detalj C, rör Ø30

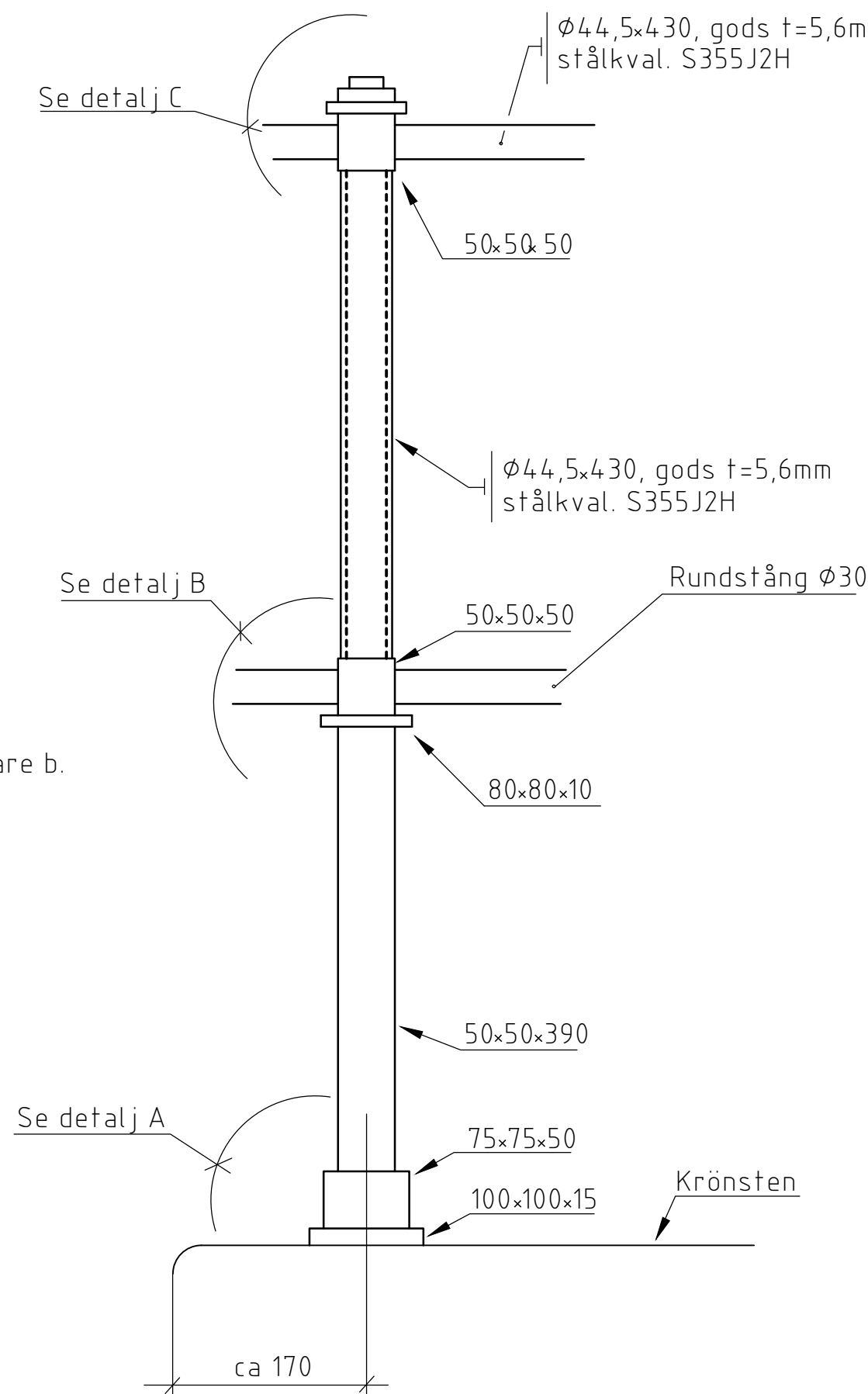
DETALJ B 1:2
(Sektion genom ståndare)

Anvisningar

- Noggrann utsättning och borrarng för infästningsdubb (helgångad stång M20)
- Träställning byggs för hjälp till stålmonterg.
- Mittstolpen (a) fastgjuts i lod.
Efter min 3 dygn fortsätter arbete enligt punkt D
- Rundstänger mellan ståndare a-b stöttas i träställningen och nästs med svets till ståndare a
- Hål i kajmur för ståndare b fylls med cementbruk, ståndare b monterats i lod och rundstång Ø30 fästs med punktsvets till ståndare b.
- Principen fortsätter med nya ståndare och nya rundstänger.
- Kompletteringsvetsning av rundstängerna och komplettering av rostskydd.



DETALJ C 1:1



DETALJ RÄKESSTÅNDARE 1:5

Ritningen är kvalitetssäkrad enligt Gatubolaget, konsult/konstruktions handbok för projektering och konstruktion av broar, utgåva 6, daterad 2001-01-31



STANDARDRITNING

Inre vattenvägar
Trappräcken
Mått och anvisningar

Beslutad av Avdelning: Ansvärlg Enhet:	FORMAT	SKALA	RITNINGNUMMER	REV
Anläggning och infrastruktur Byggnadsverk Belysning	A1	Varierad	6501	C