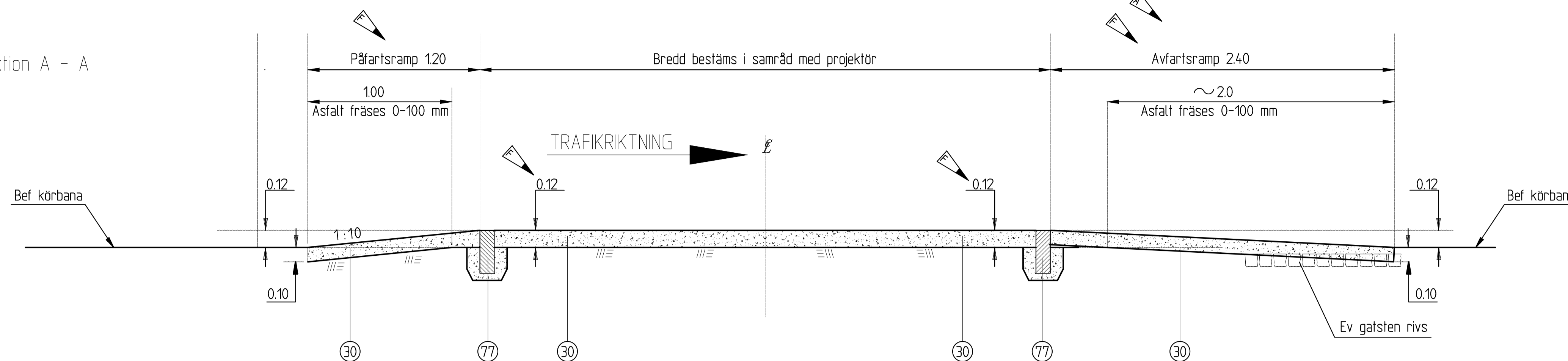
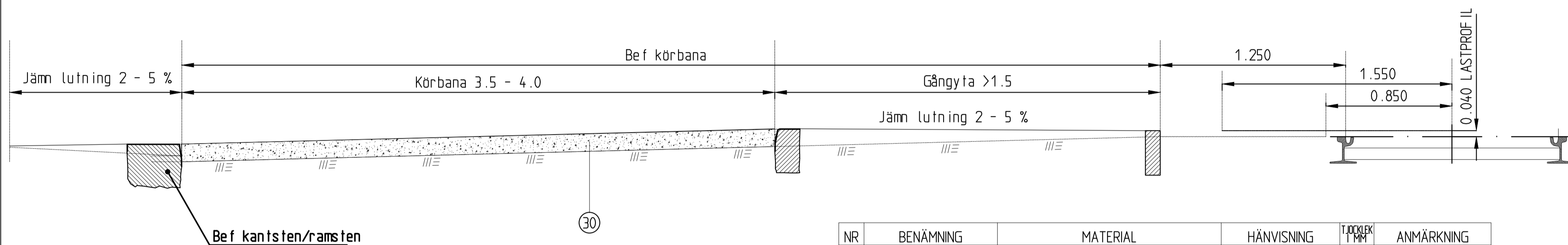


Sektion A - A

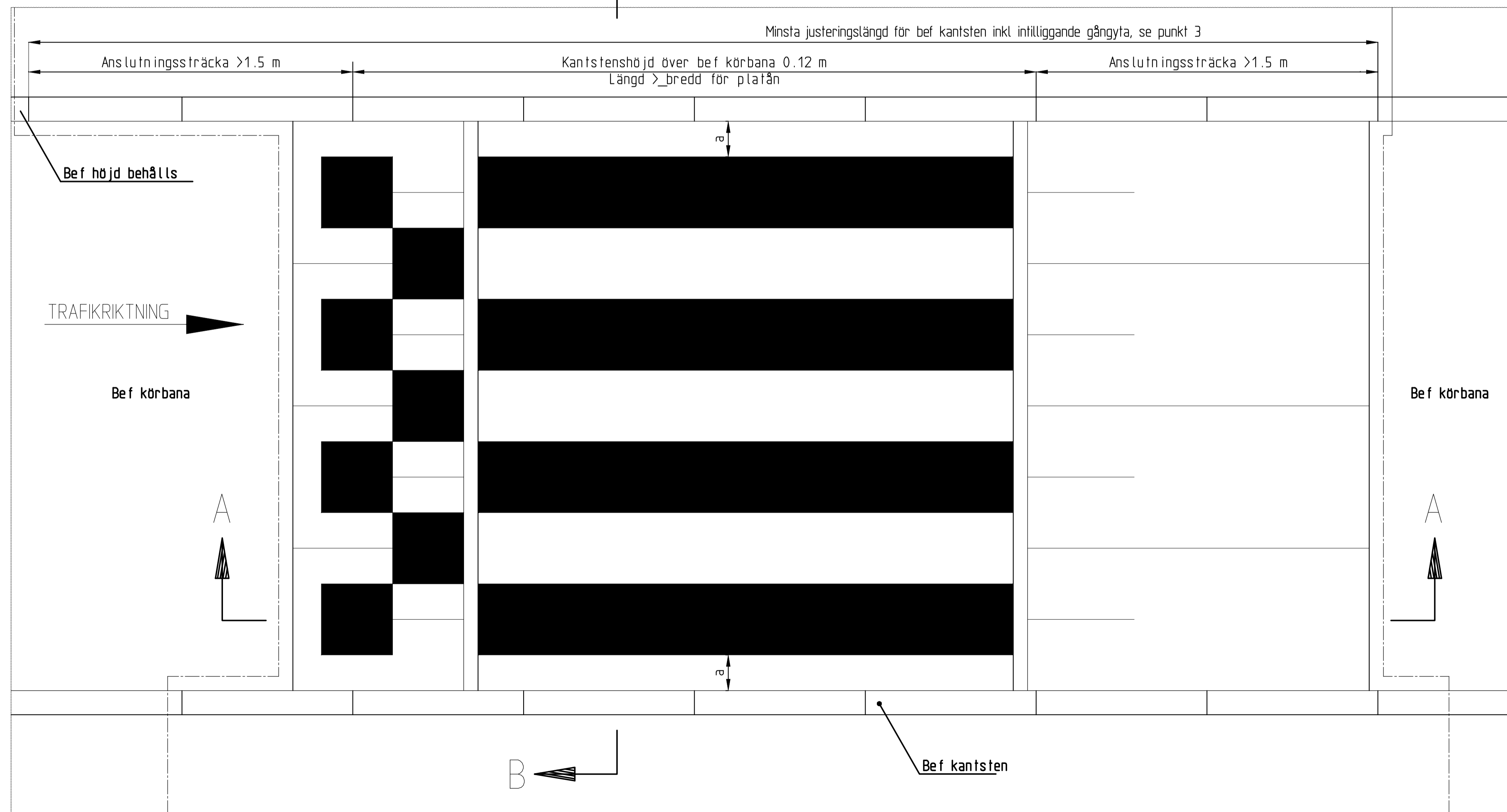


Sektion B - B



NR	BENÄMNING	MATERIAL	HÄNVISNING	LOKALISERING	ANMÄRKNING
30	Bärlager	Fiberbetong, K40, DRAMIX	Enl. CEMENTA:s handbok	120	Ramper > 100
77	Kantstöd	RÅhuggen vinkelkantsten RV 4	TK:s anv C1		ingjutes i markbetong

Plan



OBS: Används ej vid nybyggnation

ARBETSBEKRIVNING

- Bestäm bredd och läge i samråd med projektören.
- Sätt ut ytan. Ramperna fräses ned enl. sektion. Vid förekomst av gatsten, rivs denna och utrymmet fylls med fiberbetong. Ta reda på var ev värmslingor ligger, de kan ligga yttligt.
- Justera upp bef. kantsten så att den blir 0.08 m hög på sträckan vid plattan. Anslutningssträcka mot bef. kantsten görs minst 1.5 m. Gå till närmaste kantstens fog. En gång görs av justeringens längd, med hänsyn till helhetsintrycket. Anslutande gångytor justeras upp motsvarande sträcka så att jämn lutning fås på hela gångbanan inom 2-5%. Vid breda gångytor justeras minst en bredd av 1.5m.
- Skär asfalten på båda sidor om den nya kantstenen RV4. Schakta ur och sätt kantstenen. Utrymmet runt kantstenen fylls noga och packas.
- Lägg ut fiberbetong enligt sektion. Arbetet utförs i övrigt enl. CEMENTA:s handbok: "Betong på mark", kap 2.4: Arbetsutförande kap 2.5: Kontroll för platsgjuten betong. Ytan bearbetas med fiberrulle så att stålfibrer ej ligger närmare överytan än 10 mm. Plattan och ramperna borstas jämt så att gott fäste erhålls för trafikmarkering.
- Betongkvalitet: K40, anl.cement, 4-6 % luftinbl., frystestad, typ fiberbetong "DRAMIX" med 20 kg/m³ stålfiber L=60-80 mm. Betongen infärgas svart vid tillverkningen.
- Stenmaterialet skall ha kulkvarnsvärde högst 7. (Mått på slitstyrkan) Kulkvarnsvärde skall bestämmas enligt FAS Metodbeskrivning 259: "Stenmaterial. Bestämning av kulkvarnsvärde".
- Fiberbetongens härdningstid:
 - Lufttemperatur 20 C : > 2 dygn för lätta fordon > 3 dygn för tunga fordon
 - 10 C : > 4 dygn för lätta fordon > 6 dygn för tunga fordon
- Rensa 30 mm i anslutningen mot bef. körbana och gjut i med asfaltmassa eller gjutasfalt, massa eller gjutasfalt.
- Trafikmarkering på påfartsrampen: 0.5 x 0.5 m rutor med ovanläggningsmassa enligt plan. Avfartsramp markeras ej. Trafikmarkering på plattan: 0.5m linje övergångsställe med ovanläggningsmassa enligt plan.
- Skylltsättning: 1.4.28 ÖVERGÅNGSSTÄLLE (kompl vid behov) dessutom: vid 50 km/t: VARNING FARTHINDER och markeringsskärm enl. ritn 363/93-8501. vid 30 km/t: ej skyltning.

Vid linjebusstrafik

Invid hållplats påfartsramp 1.0 m på sträcka påfartsramp 1.6 m
 avfartsramp 2.5 m avfartsramp 1.6 m
 plattahöjd 80 mm plattahöjd 80 mm

G	1	2007-02-01	Används ej vid nybyggnation		ÄN
F	5	2002-02-01	Mått påfarts- samt avfartsramp		RA
E		2001-02-01	Refug stopas, ersättes av kap 06		RA
D	2	97-01-15	Betongkvalitet och fiberrulle		RA
C	2	96-04-25	Kulkvarnsvärde och kantstöd, hänvisning		RA
B	1	96-01-15	Krav på stenmaterial		RA
A	3	94-09-29	Avfartsramp 240 m, fiberfri yta, avfart markeras ej		RA
Rev	Anf	Rev datum	Rev omfattning		Verkens rev datum
Rev	rev				Rev godkänd

GATUBOLAGET
KONSULT
BOX 1086
405 23 GÖTEBORG
TEL 031/333 85 00

Göteborgs Stad
Trafikkontoret

STANDARDRITNING
FÖRHÖJT ÖVERGÅNGSSTÄLLE MM
MATERIAL, ALT FIBERBETONG

HANDLAGGARE ROLF ANDERSSON	VERIFIERAD	HAFT DEL
DWG-FIL -4545	RITAD/KONSTR RA	DNR 363/93
GODKÄND GÖTEBORG 93-12-01	SKALA 120 vid A1	OBJEKTSNR RITINGSNR 363/93-4545