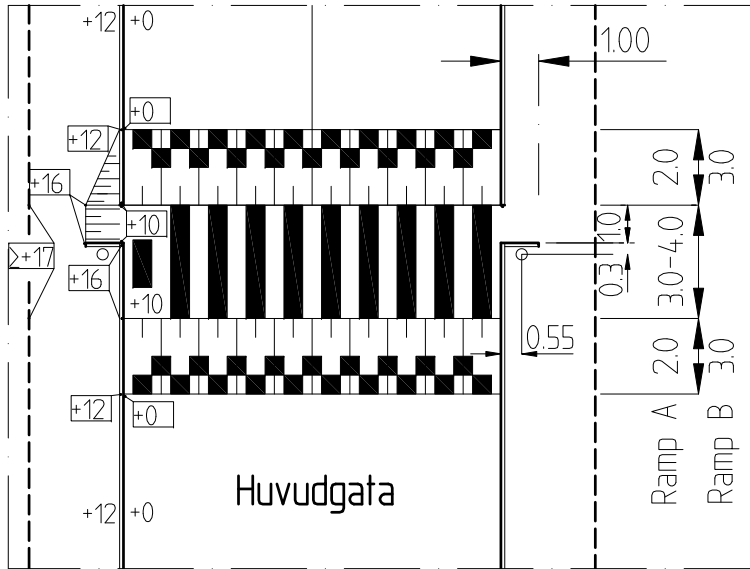


### Förhöjd gångpassage/övergångsställe tvärs huvudgata

På sträcka med ramptyp A eller B  
Lämplig trafikmängd i huvudgata 6000 - 10000 f/åmvd  
Skala 1:100 vid A1



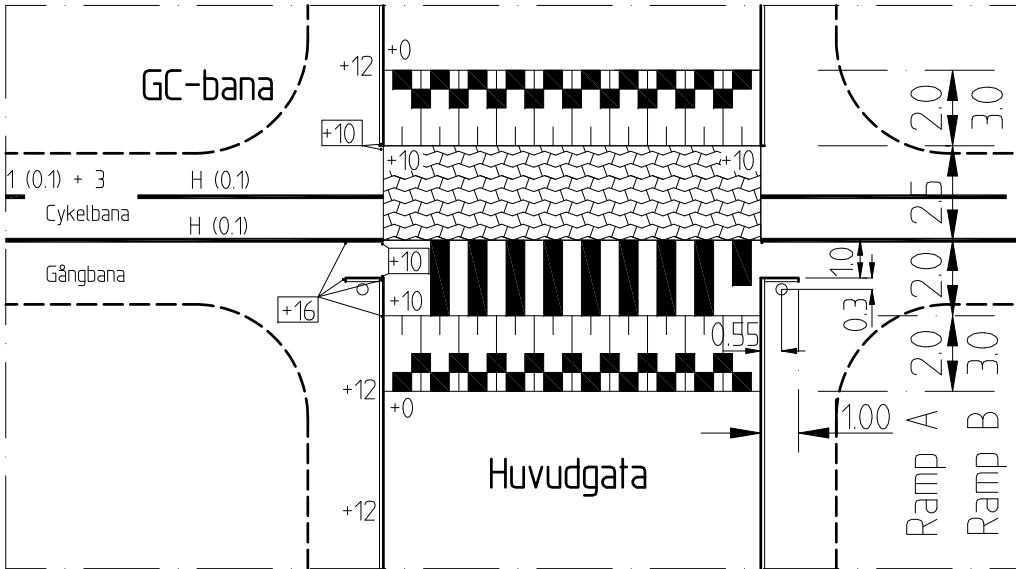
+12 = höjd över rännstensnivån i cm i princip  
• Stolpe med vägmärke 14.28 eller pollare.

#### Material i plattåyta:

Plattå som övergångsställe: svart/vit SF-sten eller likvärdig, alternativt asfalt med målning enl figur ovan.  
Plattå som gångpassage: SF-sten eller likvärdig naturfärg.

### Förhöjd GC-överfart tvärs huvudgata

På sträcka med ramptyp A eller B  
Lämplig trafikmängd i huvudgata 6000 - 10000 f/åmvd  
Skala 1:100 vid A1



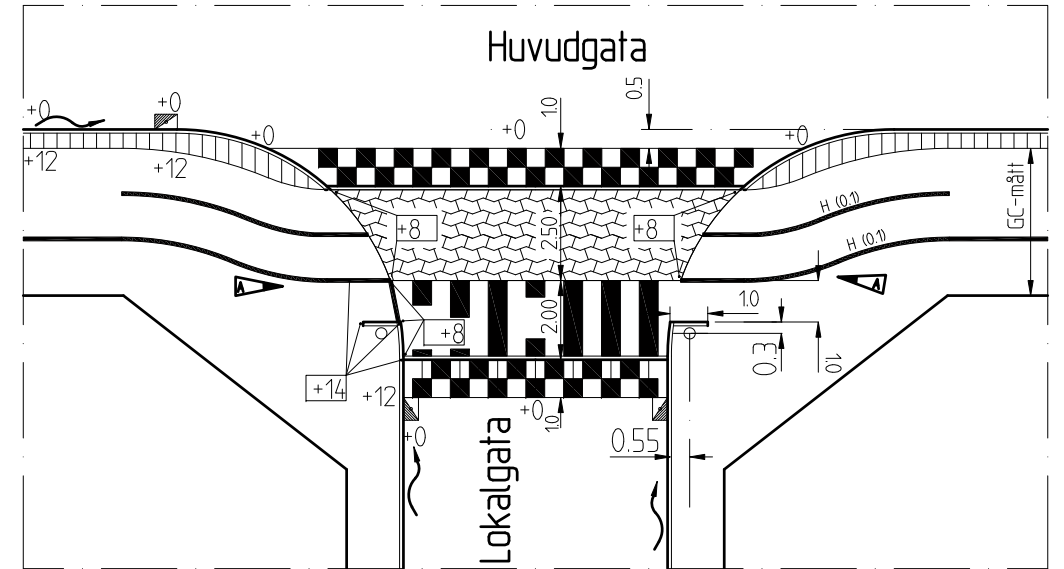
+12 = höjd över rännstensnivån i cm i princip  
• Stolpe med vägmärke 14.28 eller pollare.

#### Material i plattåyta:

Cykelbanedel i röd SF-sten.  
Gångdel som övergångsställe: svart/vit SF-sten alternativt asfalt med målning enl figur ovan.  
Gångdel som gångpassage: SF-sten i naturfärg eller likvärdig.

### Förhöjd GC-överfart längs huvudgata

I anslutning till korsning ramptyp C  
Lämplig trafikmängd i lokalgata < 6000 f/åmvd  
Skala 1:100 vid A1



+12 = höjd över rännstensnivån i cm i princip  
• Stolpe med vägmärke 14.28 eller pollare.

#### Material i plattåyta:

Cykelbanedel i röd SF-sten.  
Gångdel som övergångsställe: svart/vit SF-sten alternativt asfalt med målning enl figur ovan.

#### ARBETSBESKRIVNING

##### Ramp av fiberbetong

- Bestäm bredd och läge i samråd med projektören.
  - Sätt ut ytan. Ramperna fräses med enl sektion. Vid förekomst av gatslen, rivs denna och utrymmet fylls med fiberbetong. Ta reda på var ev värmeledningar ligger, de kan ligga ytligt.
  - Justera upp bef. kantsliten enligt planbilden. Anslutningssträcka mot bef. kantslen görs minst 1.5 m. Gå till närmaste kantslens fog. En bedömning görs av justeringslängden, med hänsyn till helhetsintrycket. Anslutande gångytor justeras upp motsvarande sträcka så att jämn lutning fås på hela gångbanan inom 2-5%. Vid breda gångytor justeras minst en bredd av 1.5m.
  - Skär asfalten på båda sidor om den blivande plattåytan. Schakta ur och gör rent. Lägg ut plattån. Skär raka kanter på ev asfaltplattå. Lägg ett mellanlägg av tjärpapp el dyli mellan plattå och ramper.
  - Lägg ut fiberbetong enligt sektion. Arbetet utförs i övrigt enl CEMENTA:s handbok: "Betong på verk" kap 2.4: Arbetsförfarande och kap 2.5: Kontroll för plattgjutet betong. Ytan bearbetas med fiberstål så att stålfibrer ej ligger närmare överytan än 10 mm. Plattån och ramperna borstas jämt så att gott fäste erhålls för trafikmärkning.
  - Betongkvalitet: K40, ant.cement, 4-6 % luftinbl., frystestad, typ fiberbetong "DRAMIX", med 20 kg/m<sup>3</sup> stålfiber L-60-80 mm. Betongen intärgas svart vid tillverkningen.
  - Stenmaterial skall ha kulkvärnsvärde högst 7. (Mått på slitstyrkan) Kulkvärnsvärde skall bestämmas enligt FAS Metodbeskrivning 259. \*Stenmaterial. Bestämning av kulkvärnsvärde.
  - Fiberbetongens härdningstid:  
Lufttemperatur > 20 C : > 2 dygn för lätta fordon  
> 3 dygn för tunga fordon  
10 C : > 4 dygn för lätta fordon  
> 6 dygn för tunga fordon
  - Rensa 30 mm i anslutningen mot bef. körbana och gjut i med asfaltmassa eller gjutasfalt, massa eller gjutasfalt.
  - Trafikmärkning på påfartsrampen: 0.5 x 0.5 m rutor med ovanläggningsmassa enligt plan. Avfartsramp markeras ej. Trafikmärkning på plattån: 0.5m linje övergångsställe med ovanläggningsmassa enligt plan.
  - Skyttsättning: 1.4.28 ÖVERGÅNGSSTÄLLE (komp vid behov) dessutom:  
vid 50 km/t: VARNING FARTHINDER och markeringskärm enl ritn 363/93-8501.  
vid 30 km/t: ej skyltning.
- Vid utformning av korsning med industrispår, samråd alltid med TK:s säkerhetskontroller för industrispår.  
Vid utformning av korsning med spårväg, samråd alltid med TK:s säkerhetskontroller för spårväg.

#### HÄNVISNINGAR TPU

- Val av kantsföd, se C1 och C3
- Tvärfall, se C6
- Handkappanpassning, se D6
- Ramper, se -4510

A	3	2005-02-01	Hänvisning till -4510 för ramper; ks stopat	RA
Rev	Antal	Rev datum	Rev omfattning	Verkens
itt	rev			rev
				godkänd

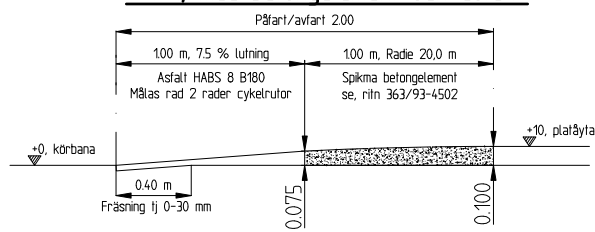
  

 GATUBOLAGET KONSULT BOX 1086 405 23 GÖTEBORG TEL 031/333 85 00	LUPPRÄTTAD FÖR  Göteborgs Stad Trafikkontoret	
		STANDARDDRITNING Övergångsställe/gångpassage Förhöjt
HANDELAGGARE Rolf Andersson	VERIFIERAD RA	HAFT DEL 363/93
DWG-PL -4514	RITAD/KONSTR RA	DNR 363/93
GODKÄND GÖTEBORG 2003-02-01	SKALA 1:100 vid M1	OBJEKTSNR 363/93-4514
		RITNINGSR A

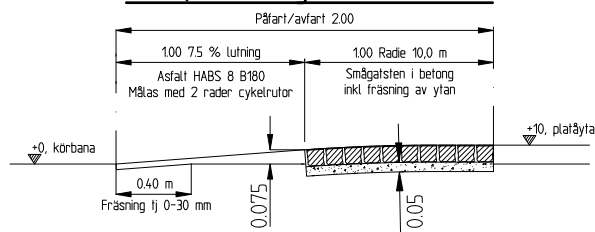
### Ramptyp A, tvärs huvudgata utan linjebusstrafik och lokalgata på sträcka

OBS! Inget kantsföd tvärs biltrafiken.

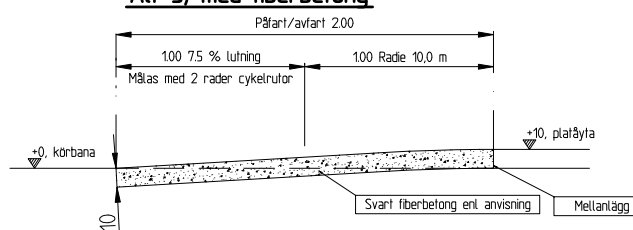
#### Alt 1, med betongelement och asfalt



#### Alt 2, med smågatsten och asfalt



#### Alt 3, med fiberbetong

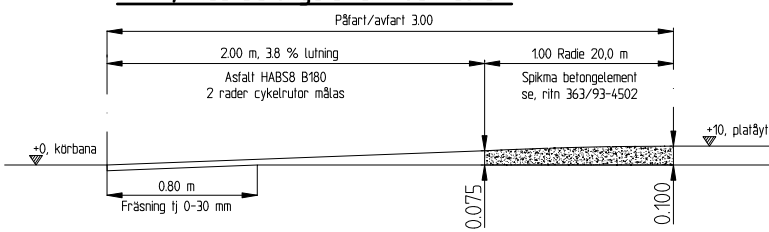


Skala 1:20 vid A1

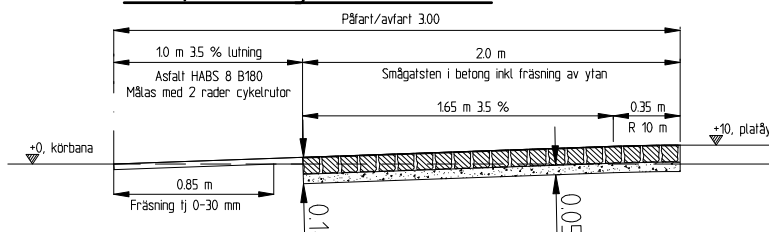
### Ramptyp B, för GC tvärs huvudgata med linjebusstrafik

OBS! Inget kantsföd tvärs biltrafiken.

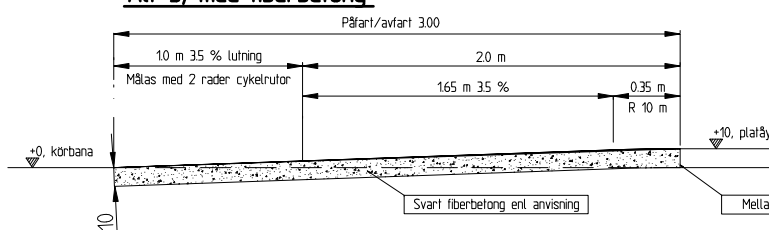
#### Alt 1, med betongelement och asfalt



#### Alt 2, med smågatsten och asfalt



#### Alt 3, med fiberbetong

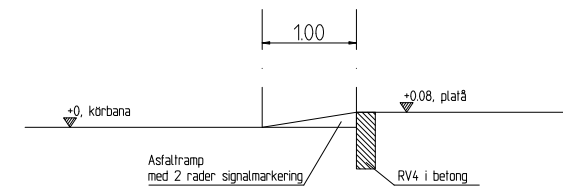


Skala 1:20 vid A1

### Ramptyp C, för GC utmed huvudgata tvärs lokalgata utan linjebusstrafik

Tvärs lokalgata på sträcka gäller ramptyp A

#### Sektion med asfalt



Skala 1:20 vid A1