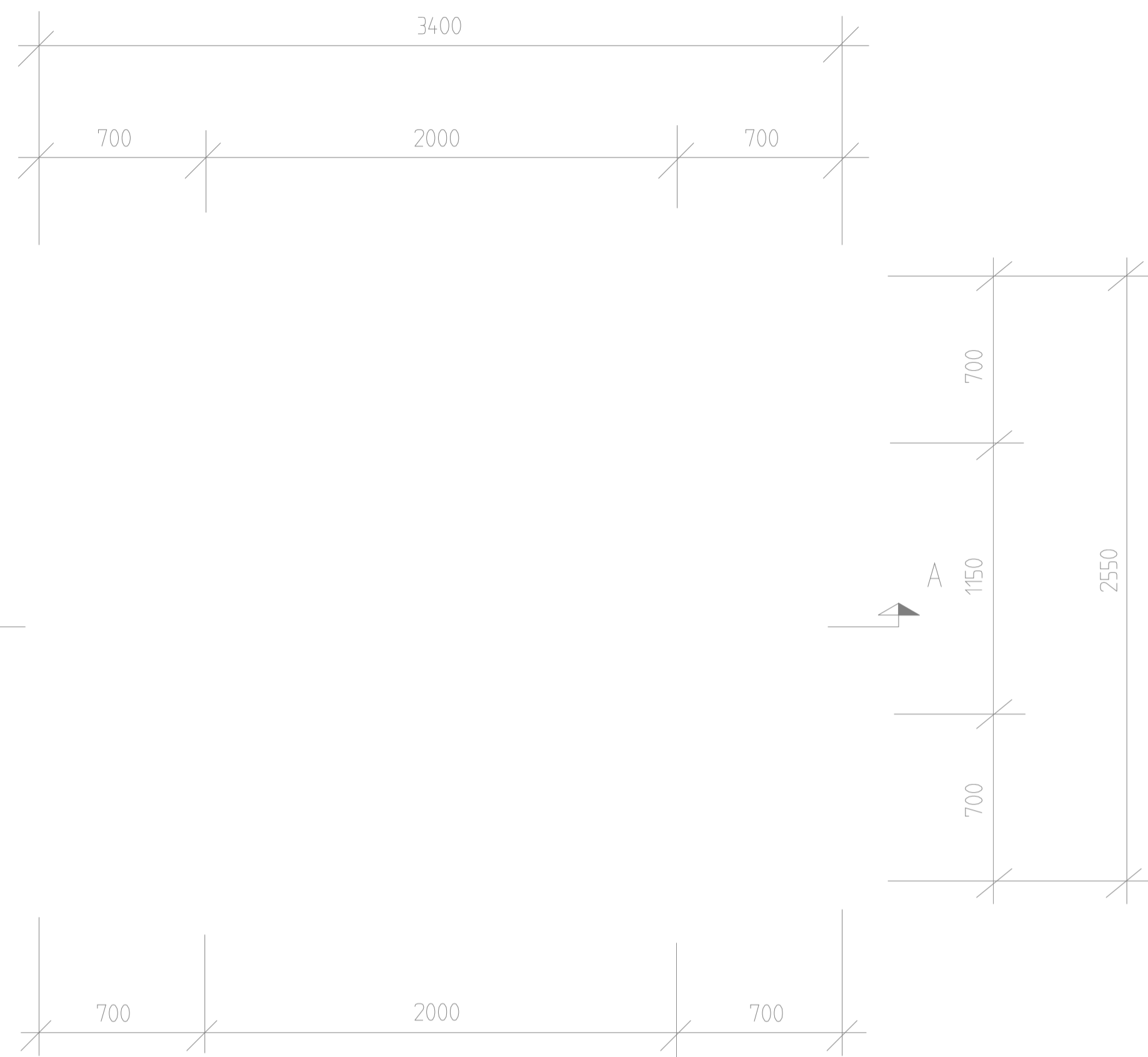


# PLAN, btg-konstruktion

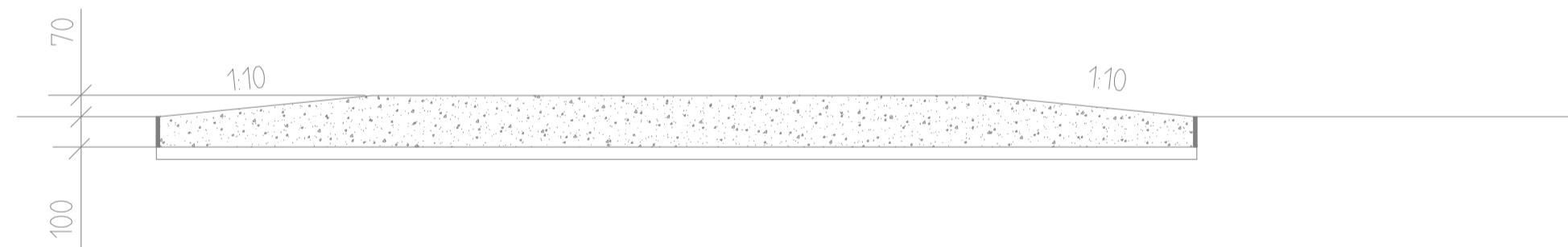
Skala 1:20 vid A1



A

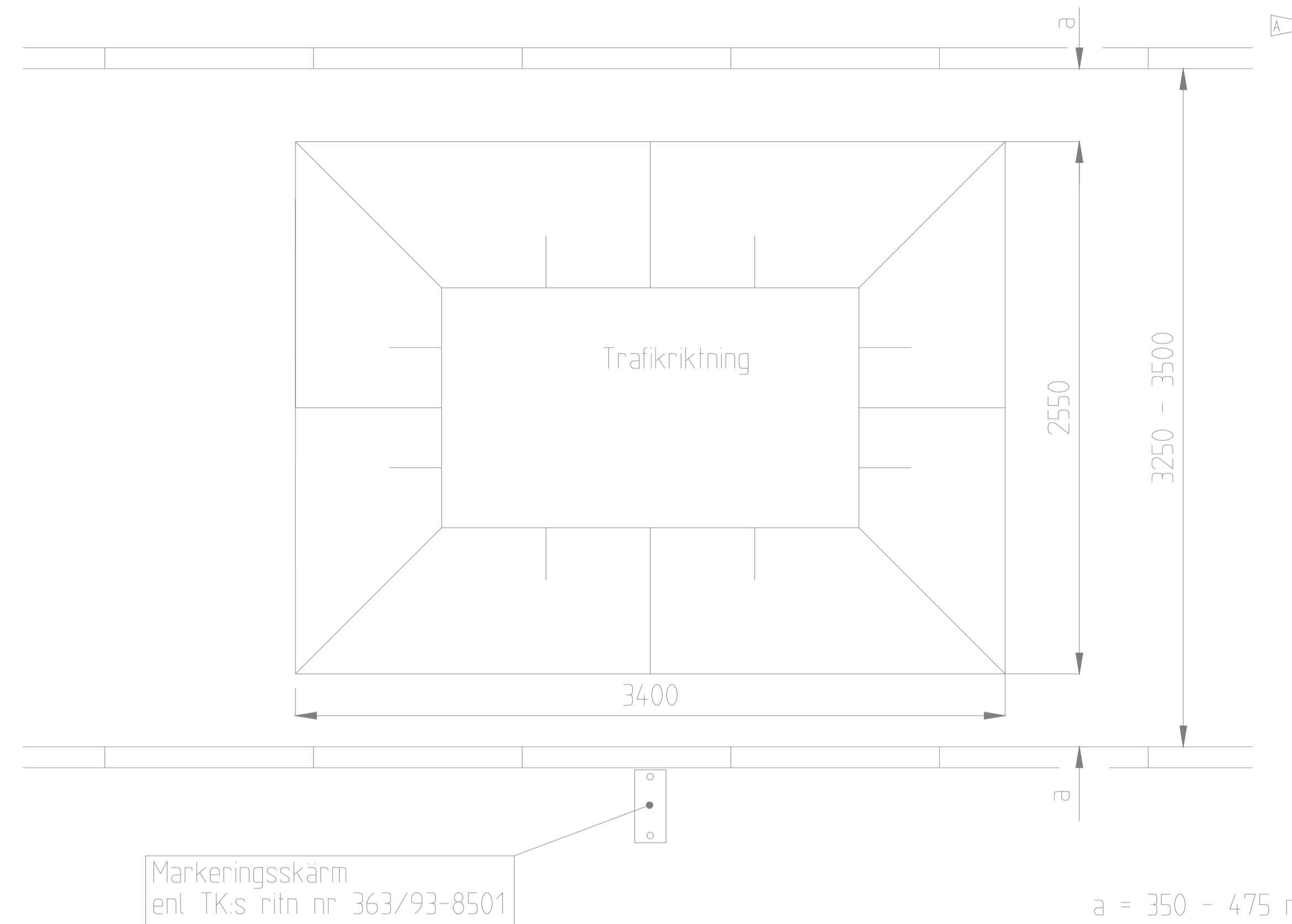
A

A — A



# PLAN, enkelriktad körbana

Skala 1:20 vid A1



Markeringsskärm  
enl. TK:s ritn. nr 363/93-8501

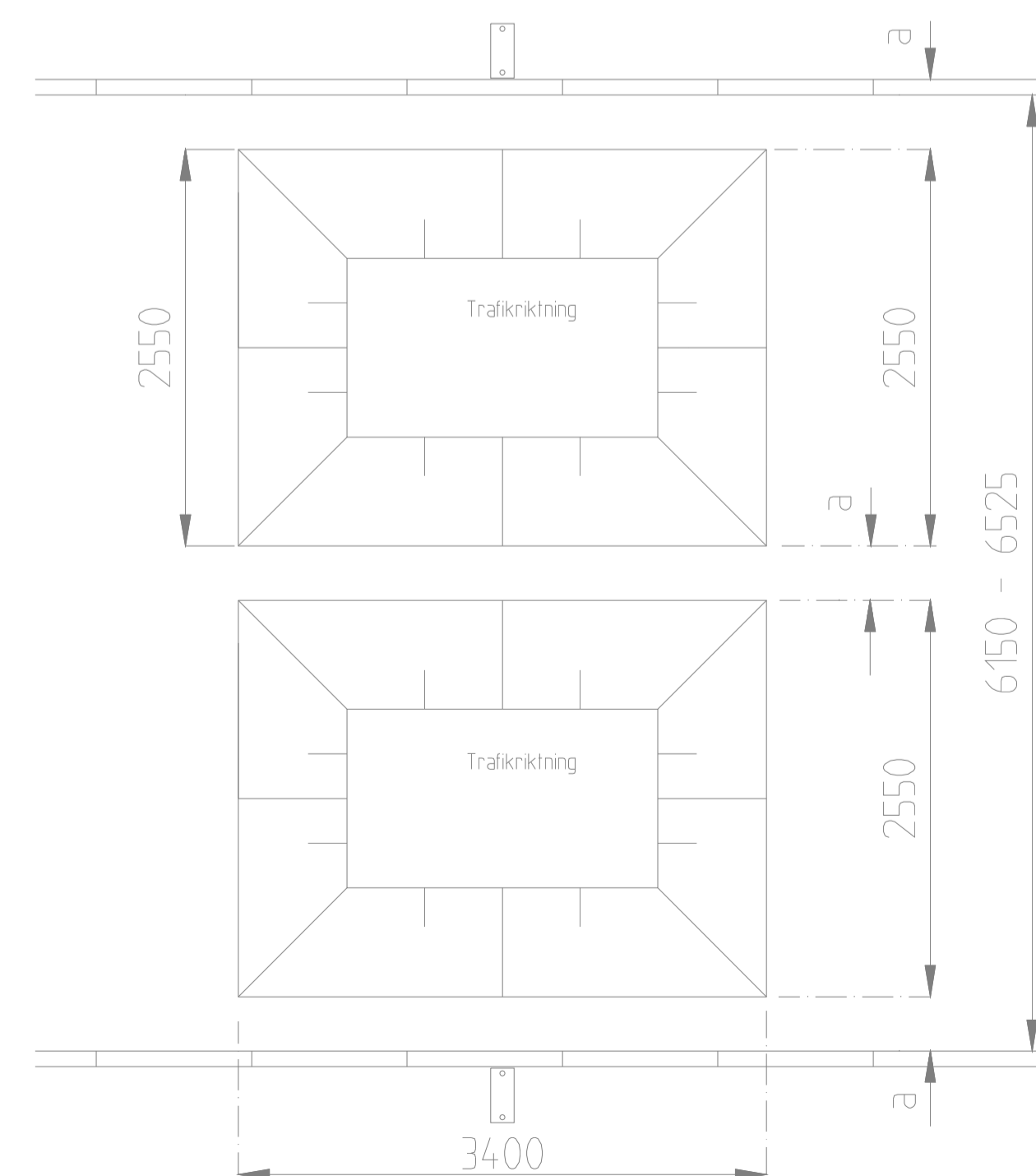
a = 350 - 475 mm

## Arbetsbeskrivning

- Sätt ut ytan. Skar och schakta bort asfalten. Vid förekomst av gäststen, rivs denna. Ytan under plattan packas och justeras med kross 0-20/40. Krav enl. ATBVäg. Ta reda på var ev. värmeslingor ligger, de kan ligga ytligt.
- Lägg ut fiberbetong enligt sektion. Arbetet utförs i överliggande CEMENTA:s handbok "Betong på mark", kap. 24: Arbetsutförande och kap. 25: Kontroll för platsgjuten betong. Ytan bearbetas med fiberrulle så att stålfibrer ej ligger närmare overytan än 10 mm. Plattan och ramperna borstas jämnt så att gott faste erhålls för trafiken.
- Betongkvalite: K40, an/cement, 4-6% luftinbl, fryslestad, typ fiberbetong "DRAMIX" med 20 kg/m<sup>3</sup> stålfiber L-60-80 mm. Betongen infärgas ej normalt.
- Stenmaterialet skall ha kulkvarnsvärde högst 7 (Mått på slitstyrkan). Kulkvarnsvärde skall bestämmas enligt FAS, Metodbeskrivning 259. "Stenmaterial. Bestämning av kulkvarnsvärde".
- Fiberbetongens härdningstid:  
Lufttemperatur 20 C° > 2 dygn för lätta fordon  
> 3 dygn för tunga fordon  
10 C° > 4 dygn för lätta fordon  
> 6 dygn för tunga fordon
- Rensa 30 mm i anslutningen mot bef. körbana och gjut i med asfaltmassa eller gutasfalt.
- Trafikmarkering på påfartsrampen. 0,5 x 0,5 m rutor med ovanliggningssmassa enligt plan. Avfartsramp markeras ej.

# PLAN, dubbelriktad körbana

Skala 1:40 vid A1



A	1	2001-02-01	ATB Väg	RA
Rev. rit	Antal Rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens Rev datum
		GÖTEBORGS GATU AB BOX 1086 405 23 GÖTEBORG TEL 031/62 80 00		UPPRÄTTAD FÖR 
HANDLAGGARE <b>Rolf Andersson</b>		KVAL SAKRAD RITAD/DWG-FIL <b>RABUSSKE</b>		STANDARDDRITNING Fortkudde, platsgjuten Fiberbetong
GÖTEBORG 96-04-26		KUNSTR. AV 363/93	OBJEKTSNR 120 vid A1	RITNINGSNR 363/93-3507 A