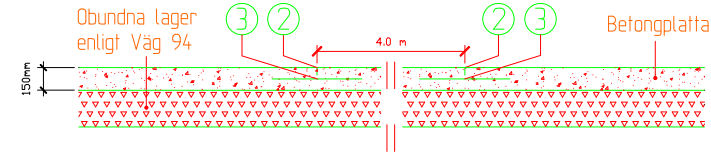
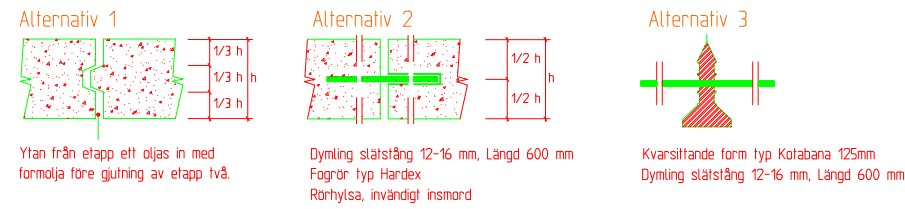


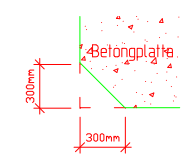
① Längdsektion



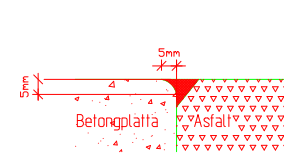
④ Fogning mellan gjutetapper



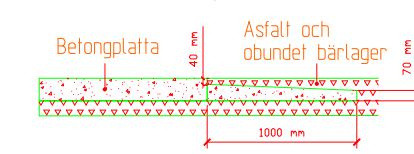
⑤ Kapning ytterhörn



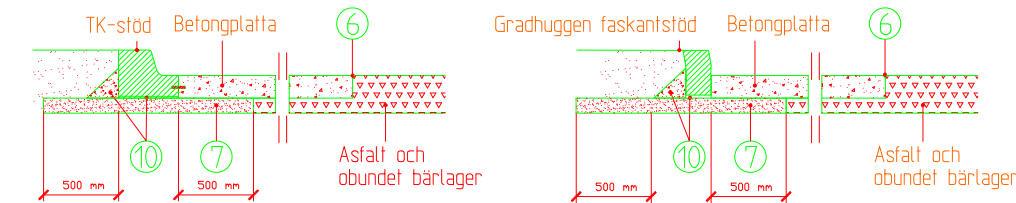
⑥ Anslutning till asfalt



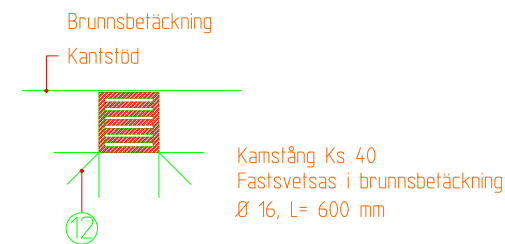
⑧ Sektion vid på- och avfart



⑨ Anslutning kantstöd



⑪ Ingjutna detaljer



Utförande beskrivning

Obundna lager enligt Väg 94.

- ① ② Sprickanvisningen, detalj 3, utförs med en bredd av 2 mm max 3 mm c/c 4m tvärs betongyta till djup motsvarande 1/3 av betongtjockleken inom 36 tim efter gjutning. Ytan skall bearbetas med fiberrulle för att undvika fibrer i överytan.
- ③ Samtliga sprickanvisningar skall förses med dymlingar c/c 300 mm av slätstång med 16 mm diameter, längd 600 mm, se detalj 4.
- ④ För att uppnå samverkan mellan gjutetapper skall någon av nedanstående alternativ användas, se även detalj 5: Alt 1. Not och spont. Alt 2. Avdragsbanor i kombination med dymling. Alt 3. Kvarsittande form typ Kotabana.
- ⑤ Ytterhörn skall kapas 300 mm från spets i båda riktningarna, se detalj 6.
- ⑥ Vid ytterkant form skall fasning utföras med formlist eller kantverktyg, se detalj 7. Fog mellan betong och asfalt förses med fogband typ Viaflex eller likvärdigt.
- ⑦ Cementbundet grus, CG 15 (15 MPa efter 7 dygn), med en tjocklek av 100 mm. Jämnhetskrav 6 mm relativt 3 m rätskiva. Den färdigpackade CG-ytan skall så snart som möjligt successivt förseglas med asfaltlösning (BL 20 RK till en mängd av 0,6-0,8 kg/m²).
- ⑨ ⑩ Gradhuggen faskantstöd och TK-stöd slutfixeras i cementbruk (500kg cement per m³ cementbruk) samt motgjuts med betong K40, se detalj 10.

Betongbeskrivning

Betong K40, vct 0,45, anläggningscement, luft. Frystestad enligt SS 13 72 44 metod A.

Ballast Kulkvarnsvärde för stenmaterial ≥ 8 mm

1. Utan allmän trafik ≤ 30 2. Med allmän trafik ≤ 3500 ÅDTk ≤ 15 3. Med allmän trafik > 3500 ÅDTk ≤ 7.

Konsistens Sättmått 10-15 cm.

Armering Stålfiber 30kg/m³, längd 50-80mm. Fiberbetong skall ha en resthållfasthet R10,30 ≥ 69% oavsett fibertyp och mängd.

Tillsatemedel och tillsatsmaterial Särskilda tillsatser som silika, flygaska och återvunnen betong får användas om man kan påvisa oförändrade egenskaper.

Estetik Alt 1. Ytan pigmenteras med 3-5 kg/m² hårdbetong med kulör enligt bygghandling.

Alt 2. Genomfärgning med pigment (vanligtvis 4 % av cementvikten) med kulör enligt bygghandling.

Alt 3. Kombination av alt. 1 och 2 med kulör enligt bygghandling.

Ytstruktur Alt 1. Mönstertextur i överytan.

Alt 2. Kvastning i tvärdel av överytan vid bussficka. Alternativ anges i bygghandling.

Härddning All nygjuten betong skall härdas. Alt 1. Vatten Alt 2. Plastfolie.

Impregnering Impregnering utförs med vattenglas typ Hardex eller likvärdigt 3-5 dagar efter gjutning.

Trafikering Nygjuten busshållplats skall uppnå minst 50 % av sin sluthållfasthet, 20 MPa, innan den får trafikeras.

Allmänna råd

Kantstöd skyddas från betong vid gjutning.

Brunnar skall undvikas i betongytan. Om brunn måste finnas skall betäckning vara fast (ej teleskåp) och solfjäderarmerad, se detalj 12.

För att möjliggöra tidigare trafikering kan högre betongkvalitet användas. Detta för att snabbare uppnå tillräcklig hållfasthet, 20 MPa.

	UPPRÄTTAD FÖR TRAFIK MARKT BYGGMET SÖDERÖRS STAD
	STANDARDRITNING BUSSHÅLLPLATS PLATSGJUTEN MARKBETONG
HANDLEDIGARE Å Sandin / J Wallin 363-93-3564 1999-03-01	RIVAL SANDIN J Wallin 363-93-3564 1999-03-01
SKALA 1:1	ÖSKATSR JAN-INGE WALLIN
RITNINGSR 363/93-3564	REV

plotscale 10